

Станок балансировочный Модель: VT-63



Руководство
по эксплуатации,
2023



Предостережение

- Данная инструкция является неотъемлемой частью изделия. Пожалуйста, прочтите её внимательно.
- Сохраните данную инструкцию для дальнейшего использования при обслуживании станка.
- Станок необходимо использовать только по назначению. Никогда не используйте его для иных целей.
- Производитель не несет ответственности за ущерб, причиненный в результате неправильного использования или использования станка не по назначению.

Правила техники безопасности

Только квалифицированный персонал, прошедший специальную подготовку, может эксплуатировать оборудование. Внесение изменений в какие-либо узлы или составные части или использование станка для других целей без получения согласия производителя или соблюдения требований инструкций может привести к прямому или косвенному повреждению оборудования.

Оборудование необходимо установить на устойчивой площадке, а не на деревянном поддоне, в противном случае это может привести к ошибкам измерения.

Для обеспечения хорошей вентиляции держите заднюю панель на расстоянии 0,6 м от стены. Для удобной работы оставьте достаточно места с обеих сторон.

Не устанавливайте оборудование в местах с высокой температурой или влажностью, а также вблизи системы отопления, водопроводного крана, увлажнителя воздуха или дымохода.

Избегайте попадания большого количества пыли, аммиака, спирта, разбавителя или распыляемого связующего.

Персонал, не работающий на станке, должен находиться на значительном расстоянии во время работы станка.

Используйте соответствующее оборудование и инструменты, средства защиты, включая очки, беруши и рабочую обувь.

Обратите особое внимание на метки на станке.

Во время работы не прикасайтесь к движущимся частям руками и не приближайтесь к ним.

Не снимайте предохранительное устройство и не препятствуйте его правильной работе.

Содержание

1. Общие положения – стр. 1
2. Инструменты для сборки станка – стр. 1
3. Регулирующие механизмы и компоненты – стр. 3
4. Обозначения и эксплуатация станка – стр. 5
5. Самодиагностика /Настройка станка/Самокалибровка – стр. 12
6. Ошибки – стр. 14
7. Функция ОРТ (минимизация статического дисбаланса) – стр. 19

1. Общие положения

1.1. Технические данные:

- Максимальный вес колеса: 65 кг
- Мощность: 0,2 кВт; 0,37 кВт
- Источник питания: 220 В; 230 В; 240 В; 110 В; 50 Гц; 60 Гц
- Точность балансировки: ± 1 гр
- 9 режимов балансировки: DYN, ALU1, ALU2, ALU3, ALU4, ALU5, ALU-S1, ALU-S2, ST
- Скорость балансировки: 200 об/мин
- Время цикла: 8 секунд
- Диаметр обода: 10 " ~ 24 " (256 мм ~ 610 мм)
- Уровень звукового давления во время рабочего цикла: <70 дБ

1.2. Особенности характеристики:

- Автоматический ввод значений расстояния и диаметра
- Лазерная индикация положения на 6 часов в режиме ALU-S
- Статистическая и динамическая балансировка, ALU-программы для легкосплавных дисков или дисков специальной формы
- Самодиагностика, легко обнаруживающая проблему
- Может использоваться при балансировке ободов колес, выполненных из стали и алюминиевых сплавов

1.3. Рабочая среда:

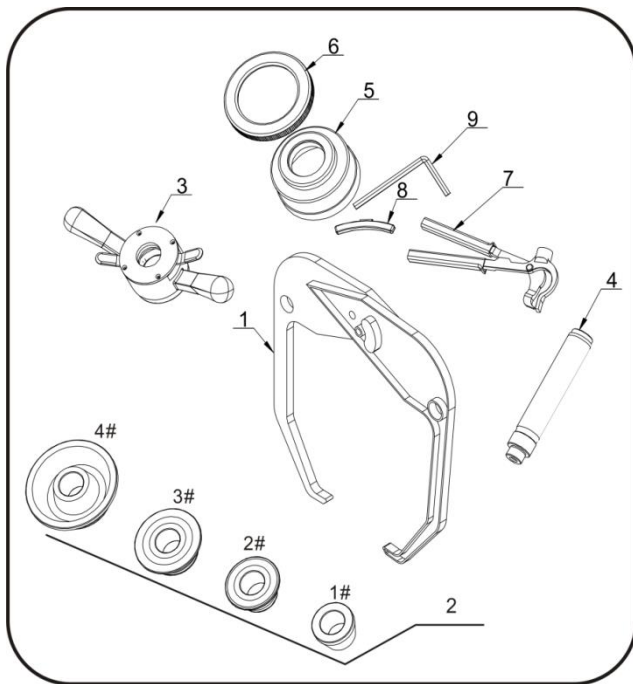
- Температура: 5~50°C
- Высота: ≤ 4000 м

2. Инструменты для сборки станка

2.1. Распаковка

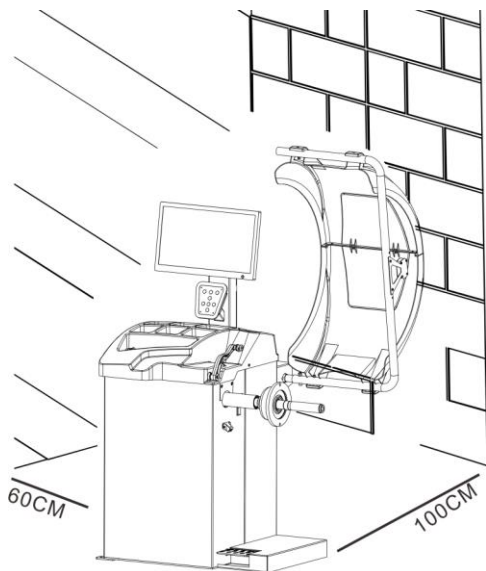
Распакуйте коробку, проверьте наличие всех запасных частей.

№	Наименование детали	Кол-во
1	Кронциркуль	1
2	Конус №1	1
	Конус №2	1
	Конус №3	1
	Конус №4	1
3	Быстросъемная гайка	1
4	Резьбовая втулка	1
5	Чаша для быстросъемной гайки	1
6	Накладка для чаши	1
7	Балансировочный молоток	1
8	Груз для калибровки (весом 100 г)	1
9	Шестигранный ключ	1



2.2. Монтаж

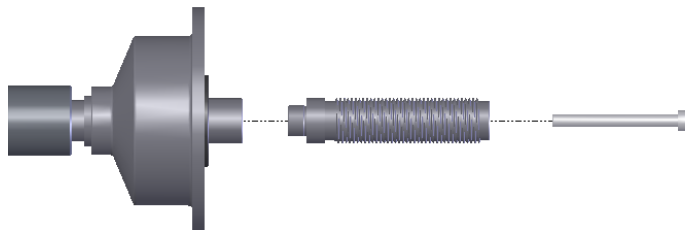
- Оборудование необходимо установить на устойчивой площадке, а не на деревянном поддоне, в противном случае это может привести к ошибкам измерения.
- Для обеспечения хорошей вентиляции держите заднюю панель на расстоянии 0,6 м от стены. Для удобной работы оставьте достаточно места с обеих сторон.



2.3. Закрепите станок на полу с помощью винтов в нижней части.

2.4. Установка адаптера

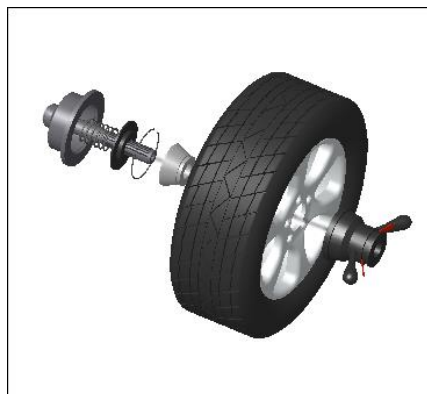
Станок для балансировки колес поставляется в комплекте с переходником конусообразного типа для крепления колеса к шпинделю станка. (см. рисунок ниже)



2.5. Установка колеса

Очистите колесо, снимите противовесы, проверьте давление в колесе.

Выберите способ установки в соответствии с типом колеса.

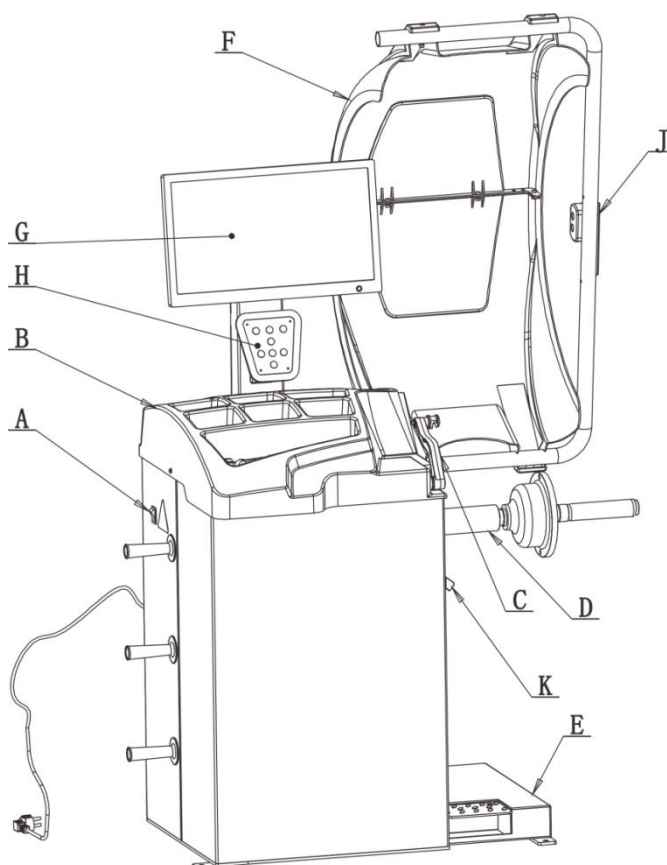


Балансировочный вал-колесо— Балансировочный вал--подходящий конус (большая головка направлена внутрь) подходящий конус (маленькая головка направлена внутрь) —быстрозажимная гайка —колесо—быстрозажимная гайка

Внимание: Можно надеть колесо и удерживать его, что поможет установить резьбовую втулку. При установке или снятии колеса не позволяйте колесу перемещаться по балансировочному валу, чтобы не поцарапать его.

3. Регулирующие механизмы и компоненты

№	Наименование детали	Стандартный/дополнительный
A	Переключатель	S
B	Крышка с лотком для инструментов	S
C	Головка кронциркуля	S
D	Балансировочный вал	S
E	Педальный выключатель	S
F	Защитный кожух	S
G	Экран	S
H	Клавишная панель	S
J	Кронциркуль	S
K	Лазер	S












Экран (G)



1. Внутренняя величина дисбаланса
2. Внешняя величина дисбаланса
3. Режим балансировки
4. Операционный блок
5. Индикатор положения внутреннего дисбаланса
6. Индикатор положения внешнего дисбаланса
7. Иллюстрированное положение дисбаланса
8. Функциональные кнопки для выбора
9. Автоматическая блокировка

Восемь режимов балансировки

внутри	Иконка	снаружи	Режим балансировки	Технологическая операция	Добавьте грузы
на 12 часов		на 12 часов	По умолчанию	<ol style="list-style-type: none"> 1. Включите станок 2. Введите значения a, b, d 3. Начните вращение, затем остановите вращение 	Закрепите балансировочные грузы с обеих сторон края обода
на 6 часов		на 6 часов	Режим балансировки ALU1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Включите станок 2. Введите значения a, b, d 3. Нажмите кнопку ALU, индикатор загорится 4. Начните вращение, затем остановите вращение 	Прикрепите приклеиваемые грузы к закраине обода с двух сторон

на 12 часов		на 6 часов	Режим балансировки ALU2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Включите станок 2. Введите значения a, b, d 3. Нажмите кнопку ALU, индикатор загорится 4. Начните вращение, затем остановите вращение 	Закрепите груз на внутренней кромке обода, прикрепите приклеиваемые грузы на внешнюю закраину обода.
на 6 часов		на 12 часов	Режим балансировки ALU3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Включите станок 2. Введите значения a, b, d 3. Нажмите кнопку ALU, индикатор загорится 4. Начните вращение, затем остановите вращение 	Прикрепите приклеиваемые грузы к закраине обода с двух сторон
на 12 часов		на 12 часов	Режим балансировки ALU4	<ol style="list-style-type: none"> 1. Включите станок 2. Введите значения a, b, d 3. Нажмите кнопку ALU, индикатор загорится 4. Начните вращение, затем остановите вращение 	Закрепите груз на внутренней кромке обода, прикрепите приклеиваемые грузы на внешнюю закраину обода.
на 6 часов		на 12 часов	Режим балансировки ALU5	<ol style="list-style-type: none"> 1. Включите станок 2. Введите значения a, b, d 3. Нажмите кнопку ALU, индикатор загорится 4. Начните вращение, затем остановите вращение 	Закрепите груз на внутренней кромке обода, прикрепите груз на внешнюю закраину обода,
на 6 часов		на 6 часов	Режим балансировки ALUS	<ol style="list-style-type: none"> 1. Включите станок 2. Введите значения a, aE, d 3. Начните вращение, затем остановите вращение 	Прикрепите приклеиваемые грузы в двух местах касания головки датчика.
на 12 часов		на 6 часов	Режим балансировки ALUS	<ol style="list-style-type: none"> 1. Включите станок 2. Введите значения a, aE, d 3. Начните вращение, затем остановите вращение 	Прикрепите приклеиваемые грузы в двух местах касания головки датчика.
на 12 часов		на 12 часов	Статический режим	<ol style="list-style-type: none"> 1. Включите станок 2. Введите значения a, b, d 3. Нажмите кнопку F 3. Начните вращение, затем остановите вращение 	Прикрепите приклеиваемый груз

Клавишная панель



Иконка	Наименование функции	Иконка	Наименование функции
	Выбрать		Начать
	Выбрать		Остановить/Отменить
	Ввод данных обода колеса		Высота и порог отображения дисбаланса
	Выбор режимов "ALU"		Настройка программы

Функция сочетания клавиш

Иконка	Наименование функции	Иконка	Наименование функции
	Преобразование дюймов в мм		Самокалибровка груза
	Минимизация статического дисбаланса		

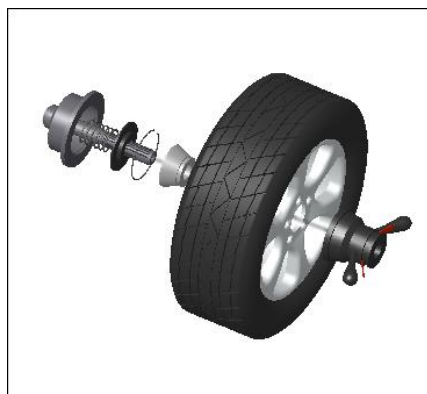
Специальные функции (например, сборка)

Иконка	Наименование функции	Иконка	Наименование функции
	остановка		Поиск местоположения

4. Обозначения и эксплуатация станка

4.1. Режим DYN (стандартный/по умолчанию)

4.1.1. Очистите колесо, снимите противовесы, проверьте давление в колесе. Выберите способ установки в соответствии с типом колеса.



Балансировочный вал — колесо — Балансировочный вал — подходящий конус (большой диаметр направлен внутрь)

подходящий конус (малый диаметр направлен внутрь) — быстрозажимная гайка

—колесо—быстрозажимная гайка

Внимание: Можно надеть колесо и удерживать его, что поможет установить резьбовую втулку. При установке или снятии колеса не позволяйте колесу перемещаться по балансировочному валу, чтобы не поцарапать его.

4.1.2. Включите станок


4.1.3. Введите значения a, b, d

Включите станок, выберите необходимый способ установки колеса в соответствии с типом колеса. Установите значения "a", "b", "d":

- Установка значения "a": переместите датчик в положение для измерения, как показано на рис.1, удерживайте его неподвижно в течение прилб. 4 секунды, после успешного запоминания, затем верните датчик в положение 0. (На дисплее отобразится значение, измеренное в автоматическом




режиме). Или нажмите  и ,  чтобы изменить.

- Установка значения "b": установите номинальный диаметр "b", обозначенный на колесе, или

используйте кронциркуль для измерения значения "b", как показано на рис.2a, затем нажмите  и



для изменения. Если станок оснащен дополнительной автоматической линейкой для измерения ширины, удерживайте головку датчика возле обода, как показано на рис.2b, до тех пор, пока не раздастся звук, означающий успешное запоминание, затем уберите датчик.

- Установите значение "d": это значение, измеренное в автоматическом режиме одновременно с настройкой значения "a", или нажмите  и , , чтобы его изменить.

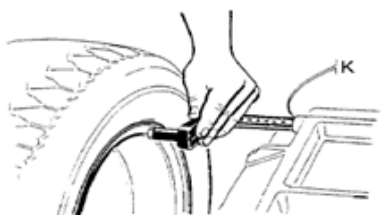


Рис.1

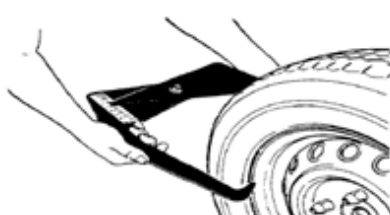


Рис.2 а

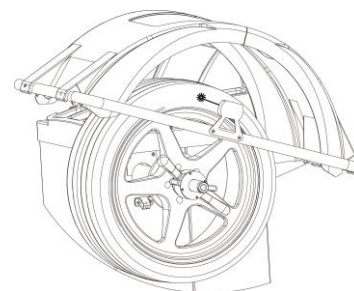



Рис.2 b



4.1.4. Опустите защитный кожух и нажмите,  чтобы выполнить балансировочное вращение.

4.1.5. Через несколько секунд колесо набирает рабочую скорость и начинается измерение дисбаланса,

значения дисбаланса остаются на приборах 1 и 3 после остановки колеса. Нажав , можно проверить реальное значение дисбаланса, которое находится ниже порогового значения.

4.1.6. Медленно поверните колесо против часовой стрелки до тех пор, пока не сработают все индикаторы углового положения дисбаланса с правой стороны обода, закрепите соответствующий балансировочный груз в положении на "12 часов" (рис. 3).

4.1.7 Медленно поверните колесо против часовой стрелки до тех пор, пока не сработают все индикаторы углового положения дисбаланса с левой стороны, закрепите соответствующий балансировочный груз в положении на "12 часов" (рис. 4).

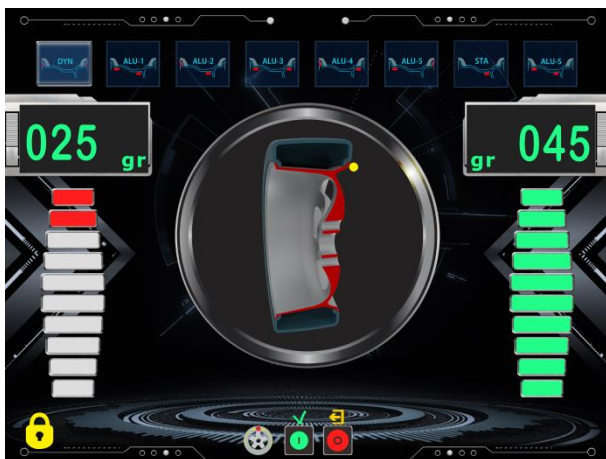


Рис.3

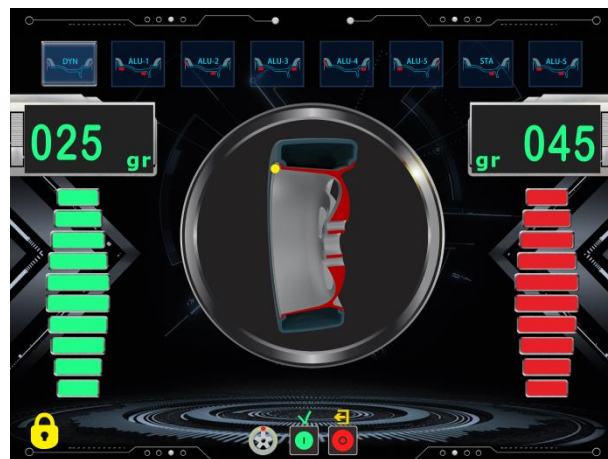


Рис.4



4.1.8. После закрепления противовесов, опустите предохранитель и нажмите , чтобы снова выполнить балансировочное вращение, если индикатор покажет 00 00, это означает, что балансировка выполнена успешно. (Рис.5)




Рис. 5

4.2. Для режимов балансировки ALU-1 (ALU-1, ALU2, ALU3, ALU4, ALU5, применяется та же процедура, которая отличается только положением прикрепленных грузов)

4.2.1. Установите значения "a", "d", "b"

4.2.2. Нажимайте  до тех пор, пока индикатор ALU1 не загорится

4.2.3. Опустите предохранитель и нажмите,  чтобы выполнить измерительное вращение.

4.2.4. Через несколько секунд колесо набирает рабочую скорость и начинается измерение дисбаланса, значения дисбаланса остаются на приборах 1 и 3 после остановки колеса. Нажав , можно проверить реальное значение дисбаланса, которое находится ниже порогового значения.

4.2.5. Медленно поверните колесо против часовой стрелки до тех пор, пока не сработают все индикаторы углового положения дисбаланса с правой стороны обода, закрепите соответствующий балансировочный груз на внешней поверхности обода колеса в положении "на 6 часов", как показано на рис.6

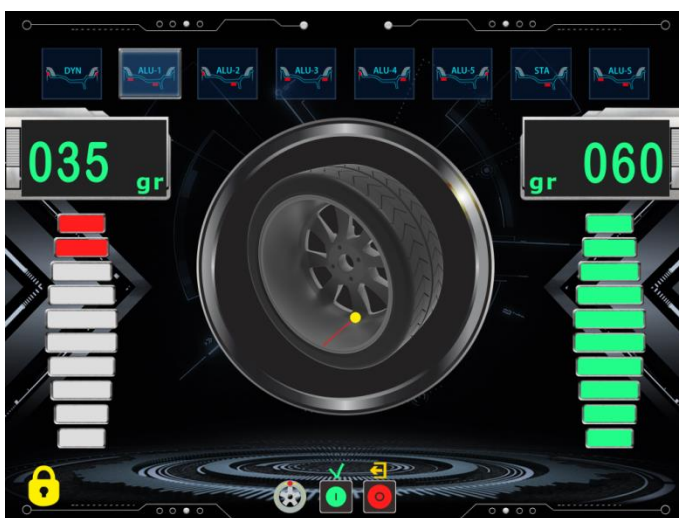


Рис. 6

4.2.6. Медленно поверните колесо против часовой стрелки до тех пор, пока не сработают все индикаторы углового положения дисбаланса с левой стороны, закрепите соответствующий балансировочный груз на внутренней поверхности обода колеса в положении "на 6 часов", как показано на рис.7.



Рис. 7


4.2.7. После закрепления противовесов, опустите предохранитель и нажмите , чтобы снова выполнить балансировочное вращение, если индикатор покажет 00 00, это означает, что балансировка выполнена успешно. (Рис.8)



Рис. 8

4.3. Режим балансировки ALU—S1

Этот режим используется для специальных ободов, если невозможно использовать режимы ALU1/ALU2, необходимо выбрать режим ALUS.

Введите значения aI, aE, d

- Установка значения "aI": вытащите датчик, удерживайте головку датчика в положении FI в течение 4 секунд, затем нажмите  и  и  чтобы его изменить.
- положении на "12 часов" (рис. 4). "aE": вытащите датчик, удерживайте головку датчика в положении FE в течение 4 секунд, затем нажмите  и  и  чтобы его изменить.
- Установка значения "dI": считывание с обода колесе, можно нажать  и  и  чтобы его изменить
- Установка значения "dE": считывание с обода, можно нажать  и  и  чтобы его изменить



Рис. 9

Опустите предохранитель и нажмите,  чтобы выполнить измерительное вращение.

4.3.1. положение на 6 часов для увеличения веса

Работа лазерной индикации

Медленно поверните колесо против часовой стрелки до тех пор, пока не сработают все индикаторы углового положения дисбаланса с правой стороны обода, закрепите соответствующий балансировочный груз на внешней поверхности обода колеса в положении на "9 часов" (рис.10).



Рис. 10

Медленно поверните колесо против часовой стрелки до тех пор, пока не сработают все индикаторы углового положения дисбаланса с левой стороны, закрепите соответствующий балансировочный груз в положении на "6 часов" (рис.11).



Рис. 11




После закрепления противовесов, опустите предохранитель и нажмите , чтобы снова выполнить балансировочное вращение, если индикатор покажет 00 00, это означает, что балансировка выполнена успешно. (Рис.5)







Рис. 12

4.4. Функция разделения в режиме балансировки ALU-S1






Примечание: Эту функцию можно использовать только в режиме ALU-S. При этом оператор должен быть опытным.

1		<p>Для начала работы в режиме ALU-S</p> <p>нажмите </p>
---	---	--

2		<p>Через  и  введите номер колеса, затем нажмите .</p>
3		<p>Удерживая переключатель (в нужном направлении) в положении "12 часов", нажмите .</p>
4		<p>Медленно поверните колесо против часовой стрелки до тех пор, пока не сработают все индикаторы SP1, закрепите соответствующий балансировочный груз.</p>
5		<p>Медленно поверните колесо против часовой стрелки до тех пор, пока не сработают все индикаторы SP2, закрепите соответствующий балансировочный груз.</p>






6		<p>Медленно поверните колесо против часовой стрелки до тех пор, пока не сработают все индикаторы углового положения дисбаланса с левой стороны, закрепите соответствующий балансировочный груз на внутренней поверхности обода колеса в положении "на 6 часов",</p>
7		<p>Опустите защитный кожух и нажмите  кнопку после остановки вращения</p>
<p>Функция завершена</p>		

5. Настройка станка и самокалибровка

Нажмите,  чтобы настроить станок, нажмите  и , чтобы его изменить.  Подтвердите ввод, нажмите для перехода  к следующему параметру.








5.1 Самодиагностика

<p>нажмите клавиши  для подтверждения ввода. выберите  и  выберите</p>		<p>нажмите клавиши  для подтверждения ввода</p>
---	---	--



№	Наименование функции	Работа в штатном режиме
1	Датчик положения вала	Изменения переключателя технологической блокировки в 0-127
2	Датчик дисбаланса	Вручную настройте датчик, распложенный на валу, чтобы изменить параметры 4X-4X 6X-6X
3	Датчик дисбаланса	Вручную настройте датчик, распложенный на валу, чтобы изменить параметры 4X-4X 6X-6X
4	Потенциометр ширины	данные в левом окне - 327-340, поверните линейку в другую сторону, данные изменятся
5	Потенциометр для измерения диаметра колеса	данные в левом окне - 327-340, поверните линейку в другую сторону, данные изменятся
6	Потенциометр для измерения расстояния до колеса	Данные в левом окне - 327-340, при извлечении датчика данные изменяются
7	Лазерный индикатор	Цифровое изменение угла наклона. Проверьте, поворачивается ли индикатор?

5.2 Настройка станка

<p>нажмите клавиши  для подтверждения ввода. выберите  и  выберите</p>		<p>нажмите клавиши  для подтверждения ввода</p>
---	---	--



№	Дисплей	Наименование функции	Работа в штатном режиме
1		Единица измерения веса	и для переключения режимов для следующей позиции
2		Порог отображения дисбаланса	и для переключения режимов для следующей позиции
3		Тип обода колеса	и для переключения режимов для следующей позиции

11. Для колеса мотоцикла






★ 5.21 Используйте мотоциклетный адаптер для балансировки колес, (ОПЦИЯ) ★

Шаг 1	Шаг 2	Шаг 3
<p>(Fig.1)</p>	<p>(Fig.2)</p>	<p>(Fig.3)</p>
<ol style="list-style-type: none"> 1. Снимите фланец для автомобиля 2. Замените на деталь №9 в положении А (рис. 1). 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Установите детали с №1 по №9 2. Зафиксируйте в положениях С и D (рис. 2) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Снимите головку контрольного калибра для автомобиля 2. Замените на деталь №2 в положении В (рис. 3)

№	Дисплей	Наименование функции	Отображение типа колеса после включения станка
1		Колесо автомобиля	
2		Колесо мотоцикла	

“Отображение типа колеса после включения станка” означает, что после включения станка появляется сигнал, сообщающий вам, что это режим автомобиля или мотоцикла.

5.3 Калибровка датчика расстояния до обода колеса

<p>нажмите клавиши  для подтверждения ввода. выберите  и  выберите</p>		<p>нажмите клавиши  для подтверждения ввода</p>
---	---	--

1		Технологическая операция >	переведите датчик в положение “0” и, удерживая, нажмите 
2		Технологическая операция >	установите датчик в положение “15” и, удерживая, нажмите 

3		Технологическая операция >	Калибровка завершена
---	---	----------------------------	----------------------

5.4. Измерение ширины колеса.

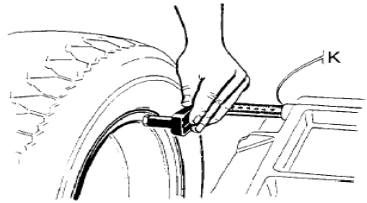
Примечание: Необходимо установить колесо (необходимо знать ширину шины)

<p>нажмите клавиши  для подтверждения ввода. выберите  и  выберите</p>	4	<p>нажмите клавиши  для подтверждения ввода</p>
---	---	--

1	 <p>Удерживайте защитный кожух в необходимом положении</p>	см. рисунок >	
Калибровка датчика завершена			


5.4 Измерение ширины колеса

Примечание о необходимости установки шины (необходимо знать ширину шины)

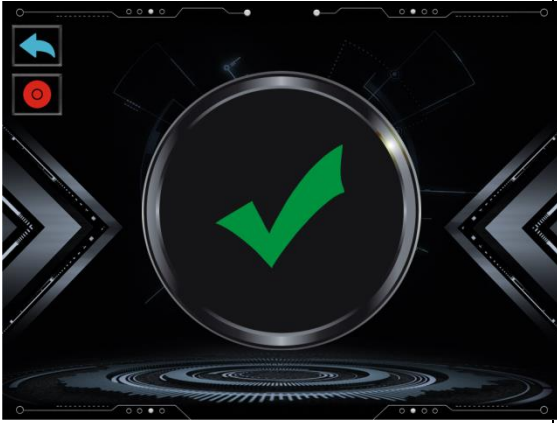
1	Необходимо ввести значение	см. рисунок >	 <p>fig. 20b</p>
---	----------------------------	---------------	---

2	Направление радара на шины	см. рисунок >	
3    Одновременно нажмите +, чтобы изменить известную ширину шины			
Нажмите клавишу для автоматического сохранения			


5.5. Калибровка датчика диаметра (необходимо установить шину)

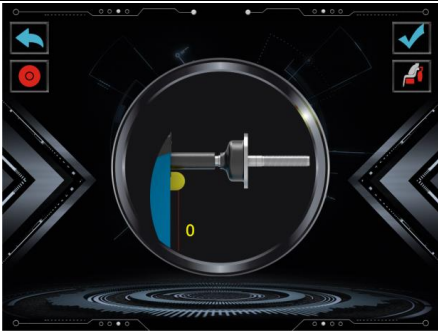




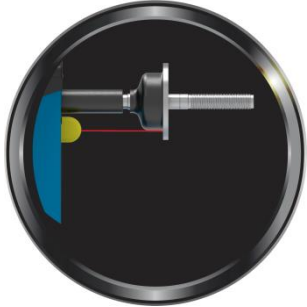

нажмите клавиши  для подтверждения ввода. выберите  и  выберите		нажмите клавиши  для подтверждения ввода
--	---	---

1		Технологическая операция >	Введите диаметры с помощью  и  , затем нажмите  клавиши для подтверждения.
2		Технологическая операция >	переместите датчик так, чтобы он коснулся края обода колеса, и, не двигаясь, нажмите  клавиши для подтверждения.

3		Технологическая операция >	Калибровка завершена
---	---	----------------------------	----------------------

5.6 Калибровка лазера (при наличии)

<p>нажмите клавиши  для подтверждения ввода. выберите  и  выберите</p>		<p>нажмите клавиши  для подтверждения ввода</p>
---	---	--

1		Технологическая операция >	 клавиши подтверждения ввода
2		Технологическая операция >	<p>С помощью  и  лазер выравнивается</p>
		Технологическая операция >	 клавиши подтверждения ввода




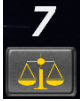

3		Технологическая операция >	Калибровка завершена
---	---	----------------------------	----------------------



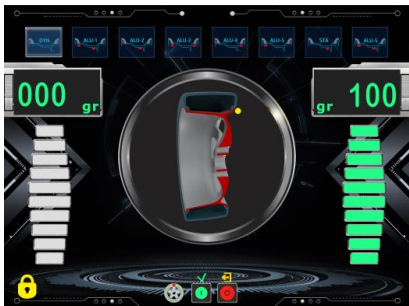



5.7. Самокалибровка

5.7.1 Самокалибровка станка для балансировки колес

5.7.2 Включите станок, установите колесо среднего размера (14"-18"), для которого можно использовать зажимной груз, установите значения "a b d", затем

Выполняйте самокалибровку всякий раз, когда вам кажется, что станок работает неточно. Груз для калибровки (весом 100 г) должен быть точным.





<p>нажмите клавиши  для подтверждения ввода. выберите  и  выберите</p>		<p>нажмите клавиши  для подтверждения ввода</p>
---	---	--

1		Технологическая операция >	<p>Опустите защитный кожух и нажмите кнопку  для начала вращения, затем остановите вращение</p>
2		Технологическая операция >	<p>Откройте защитный кожух и закрепите 100-граммовый груз снаружи в положении на "12 часов", опустите защитный кожух и нажмите  для начала вращения, затем остановите вращение</p>
3		Технологическая операция >	<p>Откройте защитный кожух и закрепите 100-граммовый грузик внутри в положении на "12 часов", опустите защитный кожух и нажмите  для начала вращения, затем остановите вращение</p>

4		Технологическая операция >	Калибровка завершена
---	---	----------------------------	----------------------

6. Ошибки









Во время работы могут возникать различные нестандартные условия. При возникновении ошибки, необходимо остановить работу, найти причину и соответствующее решение. В случае невозможности устранения ошибки, необходимо проконсультироваться с поставщиком.









№	Ошибки	Причины	Решение
1		<ol style="list-style-type: none"> 1. Балансировочный вал не вращается 2. Вращение балансировочного вала 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Если вращение не происходит, проверьте или замените блок питания 2. Если вал вращается, проверьте или замените панель управления датчика положения и компьютерную плату 3. Отрегулируйте опору панель управления датчика положения
2		<ol style="list-style-type: none"> 1. Нет колеса или оно зафиксировано неплотно 2. Панель управления датчика положения 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Плотно зафиксируйте 2. Проверьте или замените панель управления датчика положения
3		<ol style="list-style-type: none"> 1. Недостаточное давление в колесе 2. Искривление колеса 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Добавьте необходимое давление в колесо 2. Проверьте колесо
4		<ol style="list-style-type: none"> 1. Проблемы, связанные с панелью управления датчика положения 2. Проблема с компьютерной платой 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте или замените панель управления датчика положения 2. Проверьте или замените плату компьютера

5		<ol style="list-style-type: none"> 1. Проблема с микропереключателем 2. Проблема с компьютерной платой 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте или замените микропереключатель 2. Проверьте или замените плату компьютера
6		<ol style="list-style-type: none"> 1. Проблема с блоком питания 2. Проблема с компьютерной платой 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте или замените плату компьютера 2. Проверьте или замените плату компьютера
7		<ol style="list-style-type: none"> 1. Программа потеряна 2. Проблема с компьютерной платой 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Самокалибровка 2. Проверьте или замените плату компьютера
8		<ol style="list-style-type: none"> 1. Не добавляйте груз для калибровки (весом 100 г) во время самокалибровки 2. Проблема с компьютерной платой 3. Проблема с блоком питания 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Добавьте груз для калибровки (весом 100 г) 2. Проверьте или замените плату компьютера 3. Проверьте или замените блок питания
9		аварийная остановка	возврат
10		Защита данных	<ol style="list-style-type: none"> 1. Связаться с поставщиком для разблокировки 2. Обновление данных

7.Функция ОРТ (минимизация статического дисбаланса)

Примечание: Если значение дисбаланса слишком велико, выберите функцию ОРТ, при этом оператор должен быть опытным. Установите колесо, введите значения a, b, d

<p>1</p>	<p>Нажмите  + </p>	<p>см. рисунок ></p>	
<p>2</p>	<p>Опустите защитный кожух </p>	<p>см. рисунок ></p>	
<p>3</p>	<p>Замените обод и резину на 180 градусов на шиномонтажном устройстве.</p>	<p>см. рисунок ></p>	
<p>4</p>	<p>Затем опустите защитный кожух </p>	<p>см. рисунок ></p>	

5	<p>Вращайте колесо до тех пор, пока не загорятся четыре индикатора (два с обеих сторон, темное пятно на рисунке справа), отметьте положение С мелом на резине</p>	<p>см. рисунок ></p>	
6	<p>Нажмите  и  вращайте колесо до тех пор, пока не загорятся два индикатора (по одному с обеих сторон, темное пятно на рисунке справа), отметьте положение D мелом на ободке.</p>	<p>см. рисунок ></p>	
7	<p>Нажмите  и  на шиномонтажном устройстве замените обод и резину так, чтобы С и D совпадали</p>	<p>см. рисунок ></p>	
8	<p>Опустите защитный кожух </p>	<p>см. рисунок ></p>	<p>Если дисбаланс меньше, чем раньше, программа минимизации статического дисбаланса была использована успешно.</p>