

# **Шиномонтажный станок**

**Модель V524-V524E-V521-V524IT-V526**




## **Руководство по эксплуатации**

**Внимательно ознакомьтесь с данным руководством перед началом эксплуатации**

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общая информация	3
1.1 Идентификационные данные оборудования	3
1.2 Правила обращения с руководством по эксплуатации	3
2. Назначение оборудования	3
3. Знаки безопасности	4
4. Описание оборудования	6
5. Технические характеристики	7
6. Транспортировка	7
7. Распаковка	8
8. Хранение	8
9. Требования к месту установки	8
10. Сборка	8
11. Ввод в эксплуатацию	14
11.1 Запуск оборудования	14
12. Инструкции по эксплуатации	15
12.1 Снятие борта шины	15
12.2 Демонтаж шины	15
12.3. Монтаж шины	16
13. Накачка	16
13.1 Накачка с помощью манометра	17
14. Установка и эксплуатация вспомогательного устройства (дополнительная опция)	17
14.1 Установка	17
14.2 Инструкции по эксплуатации вспомогательного устройства	19
15. Техническое обслуживание	21
15.1 Инструкции по проведению технического обслуживания	22
16. Электрическая и пневматическая схемы	24

В данном руководстве используются следующие символы и обозначения

	Действия, требующие внимания и соблюдения осторожности
	Запрещено
	Потенциальная опасность
<b>Жирный шрифт</b>	Важная информация

## 1. Общая информация

### 1.1 Идентификационные данные оборудования

Полное описание модели и серийный номер позволят отделу послепродажного сервиса упростить обслуживание и доставку необходимых запасных частей. Для вашего удобства мы указали данные шиномонтажного оборудования в поле ниже. Если есть какие-либо расхождения между данными, приведенными в данном руководстве, и данными на табличке, прикрепленной к оборудованию, то правильнее руководствоваться данными на табличке.

Напряжение:	Сила тока:	Мощность:
Фаза:	Частота, Гц	
Давление: 8-10 бар		



### 1.2 Правила обращения с руководством по эксплуатации

Храните данное руководство в легкодоступном, защищенном от влаги месте.

Обращайтесь с руководством надлежащим образом, чтобы избежать его повреждения.

Оператор должен быть ознакомлен с инструкциями и процедурами, приведенными в данном руководстве.




Данное руководство является частью продукта. При перепродаже оборудования данное руководство следует передать новому владельцу.







	Детали и комплектующие, показанные на фотографиях, могут отличаться от реальных деталей и комплектующих.
	К эксплуатации оборудования допускается только квалифицированный персонал.

## 2. Назначение оборудования

Данный шиномонтажный станок разработан и изготовлен специально для монтажа и демонтажа шин. Настоящим разъясняется, что производитель не несет никакой ответственности за ущерб, возникший в результате ненадлежащего, некорректного или неразумного использования, не соответствующего целям, указанным в данном руководстве.

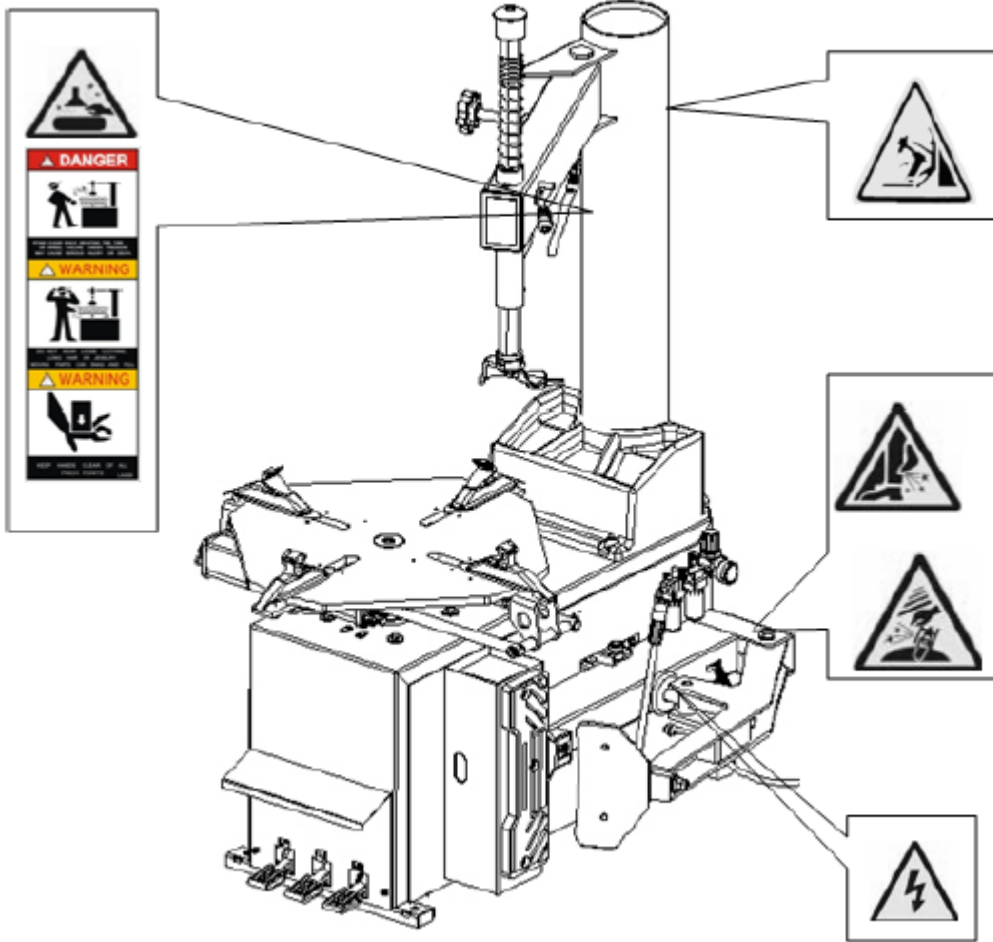
### 3. Знаки безопасности

	<p>При накачке держите руки подальше от бортов</p>
	<p>Обязательно прочтите все предупреждающие надписи и руководство по эксплуатации перед началом работы с оборудованием</p>
	<p>Во время работы на оборудовании всегда надевайте защитные очки.</p>

	<p>Опасность поражения током</p>
	<p>Берегите части тела от попадания под монтажную головку</p>
	<p>Не ставьте ноги между шиной и бортоотжимателем во время работы станка</p>
	<p>Не кладите руки между шиной и поворотным столом во время работы станка</p>
	<p>При фиксации обода, пожалуйста, следите за тем, чтобы ваши руки или другие предметы не попали между зажимами и ободом.</p>
	<p>Запрещается находиться позади вертикальной монтажной стойки во время работы оборудования</p>

#### Расположение символов безопасности

- Следите за сохранностью знаков безопасности, немедленно заменяйте их новыми, если они повреждены или утеряны.
- Операторы должны четко видеть знаки безопасности и понимать их значение.



#### 4. Описание оборудования

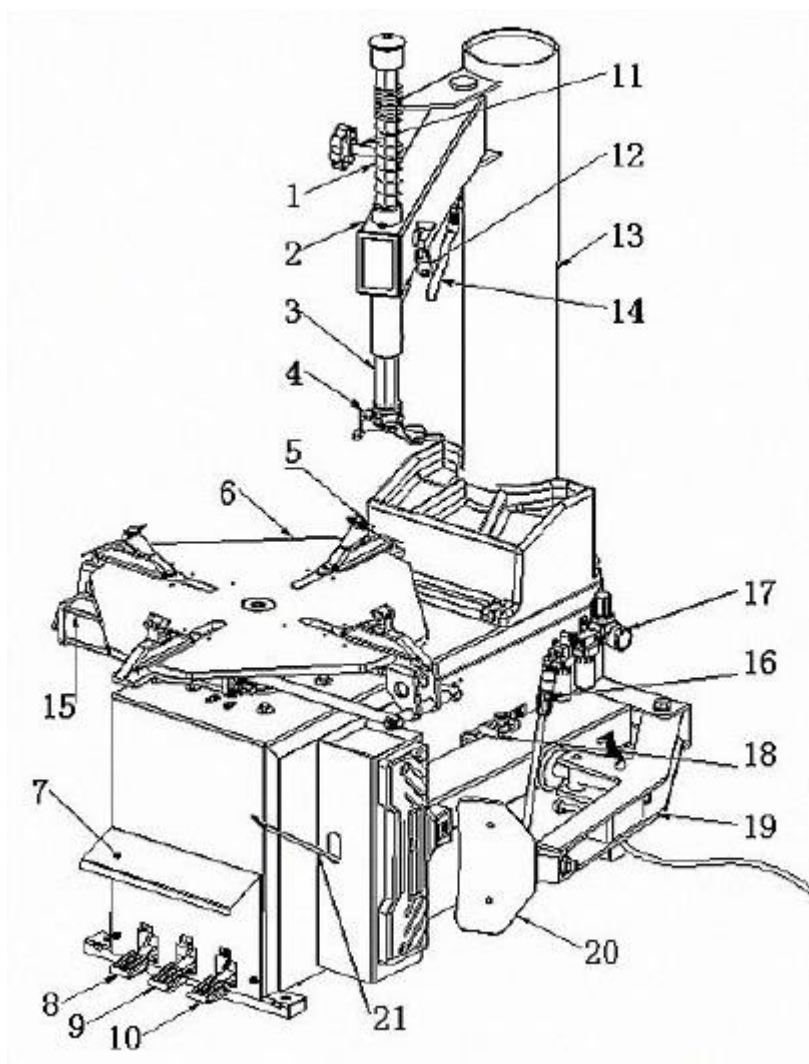


Рис. 4.1

- |                                 |                           |
|---------------------------------|---------------------------|
| 1. Пружина вертикального вала   | 19. Рычаг бортоотжимателя |
| 2. Подвижная лапа               | 20. Лопасть               |
| 3. Шестигранный вал             | 21. Монтировка            |
| 4. Монтажная головка            | 22. Резиновый упор        |
| 5. Зажимы                       |                           |
| 6. Поворотный стол              |                           |
| 7. Панель                       |                           |
| 8. Педаль вращения стола        |                           |
| 9. Педаль зажима                |                           |
| 10. Педаль отрыва борта         |                           |
| 11. Ограничитель                |                           |
| 12. Стопор                      |                           |
| 13. Стойка с воздушным баллоном |                           |
| 14. Рукоятка накачки воздуха    |                           |
| 15. Цилиндр зажимных устройств  |                           |
| 16. Рукоятка лопасти            |                           |
| 17. Манометр                    |                           |
| 18. Цилиндр бортоотжимателя     |                           |

## 5. Технические характеристики

Ниже приведены технические характеристики для стандартной комплектации оборудования. Дополнительные опции указываются покупателем в заказе.

	526	524ITE	524E	524	521
Макс. диаметр колеса	1250мм	1250мм	1250мм	960мм	960мм
Макс. ширина колеса	381мм	381мм	381мм	305мм	305мм
Диаметр обода (зажим изнутри)	280-558мм	280-558мм	280-558мм	280-508мм	254-457мм
Диаметр обода (зажим снаружи)	355-660мм	355-660мм	355-660мм	304-609мм	304-533мм
Высота	-	2000мм	2000мм	1820мм	1820мм
Длина	-	1400мм	1400	1150мм	1050мм
Ширина	-	150мм	1500мм	1450мм	1300мм
Вес	-	258кг	243кг	187кг	183кг

Рабочее давление	8-10 бар
Мощность двигателя	50 Гц 380В 0,75 кВт (стандартная конфигурация) 50 Гц 220В 50 Гц/60 Гц 220В/110В
Скорость вращения	6 об/мин
Уровень шума	≤70 дБ
Температура окружающей среды	5°С -40°С
Относительная влажность воздуха	30%-95%
Высота над уровнем моря	Максимум 1000м

Модели серии 5XX могут использоваться для шиномонтажа мотоциклетных колес.

## 6. Транспортировка

Шиномонтажный станок следует транспортировать в оригинальной упаковке.

Упакованное оборудование следует перемещать вилочным погрузчиком, соответствующим нагрузке, вставив вилы, как показано на рисунке 6.1

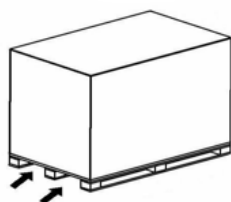


Рис. 6.1

## 7. Распаковка

Удалите упаковочный материал.

Убедитесь, что оборудование не повреждено, все детали и части оборудования в наличии.

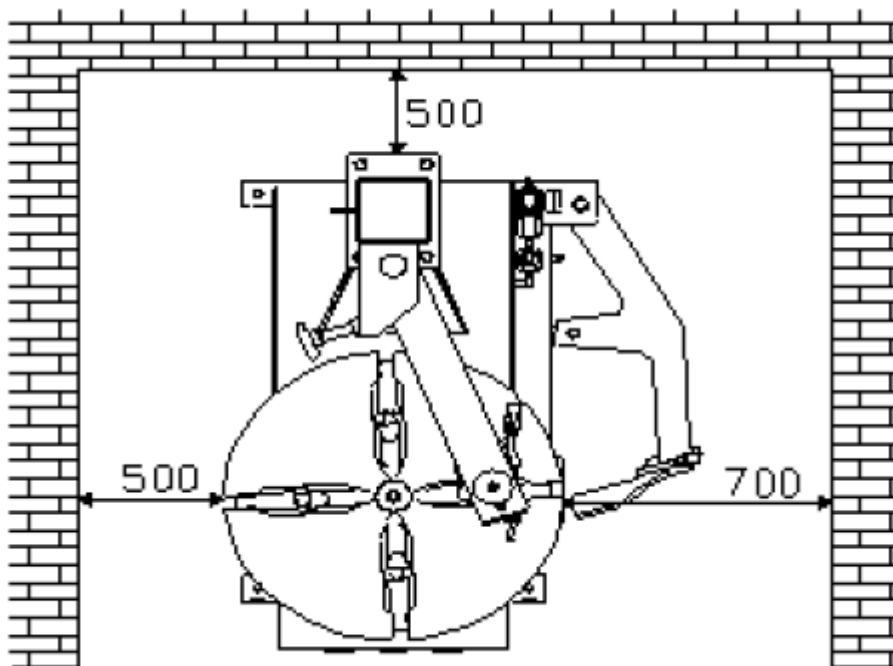
В случае сомнений, свяжитесь с поставщиком.

## 8. Хранение

В случае длительного хранения оборудования убедитесь, что источник питания отключен. Смажьте ползунки зажимов на поворотном столе, чтобы предотвратить их окисление.

## 9. Требования к месту установки

- При выборе места установки убедитесь в соблюдении существующих правил техники безопасности.
- Шиномонтажный станок должен быть подключен к источнику питания и подачи воздуха. Поэтому рекомендуется выбирать место установки рядом с источниками питания и подачи воздуха, чтобы обеспечить правильную работу всех частей оборудования без каких-либо ограничений.
- Если станок установлен на открытом воздухе, обеспечьте над ним наличие навеса для защиты от дождя.
- В месте установки не должно быть взрывоопасных предметов.



## 10. Сборка

- Перед сборкой и запуском оборудования внимательно ознакомьтесь с данным руководством. Несанкционированное внесение модификаций в конструкцию и детали оборудования может привести к его повреждению.
- К сборке и установке допускается только квалифицированный персонал.
- Перед установкой внимательно ознакомьтесь со списком деталей и частей оборудования.
- Для сборки и установки подготовьте следующие инструменты: два разводных ключа (254мм), набор торцевых ключей, набор шестигранных ключей, набор отверток, молоток и рулетку.
- Следуйте инструкциям по распаковке, приведенным на упаковочной коробке: откройте упаковочную коробку, извлеките упаковочные материалы, проверьте оборудование на наличие

повреждений во время транспортировки и убедитесь в полной комплектации.

- Уберите упаковочные материалы из зоны установки и утилизируйте их надлежащим образом.
- Как показано на рис. 10.1, распакуйте упаковочную коробку и достаньте принадлежности (1), рычаг бортоотжимателя (5) и стойку в сборе (2) и соберите корпус. Открутите шестигранный винт (4) на корпусе, а также резиновую шайбу и плоскую шайбу.

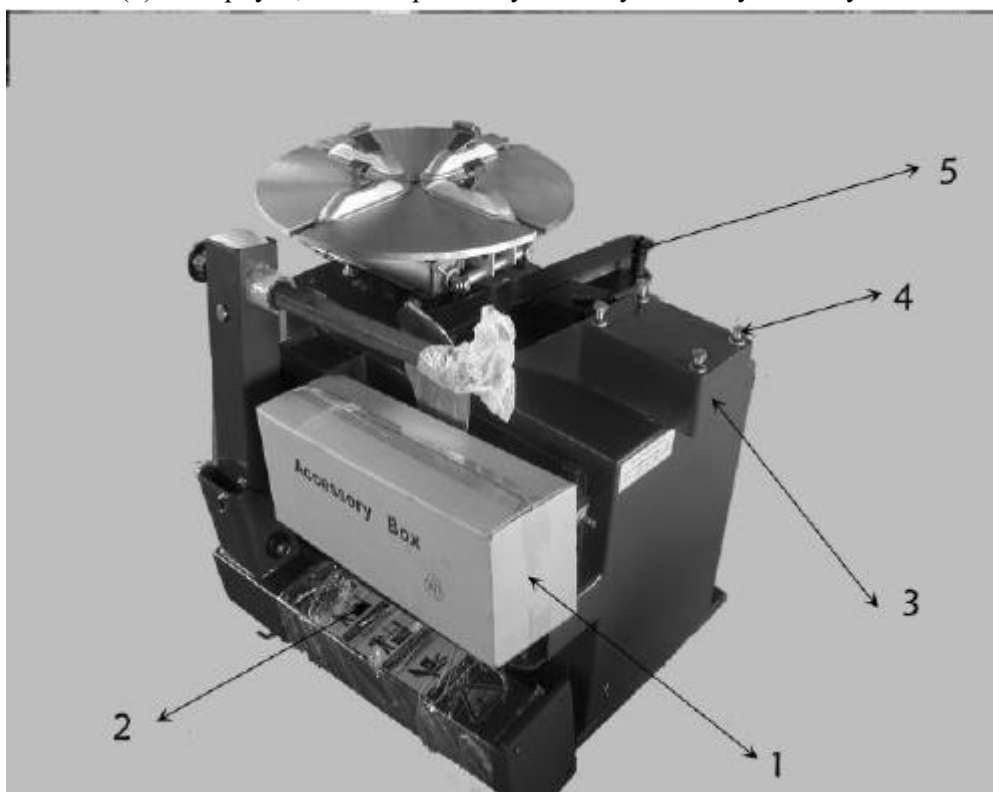


Рис. 10.1

10.1 Установите стойку в сборе на корпус таким образом, чтобы знак безопасности был расположен напротив оператора. Ослабьте болт, снимите плоскую шайбу и резиновую шайбу (рис. 10.1). Момент затяжки составляет 70 Н·М. Закрепите динамометрическим ключом (рис. 10.2).



Рис. 10.2

10.3 С помощью шестигранного ключа открутите винт (3) на шестигранном валу (3), чтобы снять крышку вертикального вала (2). При откручивании винта на крышке вертикального вала зафиксируйте шестигранный вал ограничителем, чтобы он не упал и не повредил станок.



Рис. 10.3

10.4 Закройте пружину вертикального вала (1) на вертикальном валу. Установите винт, отсоединенный от крышки вертикального вала, и с помощью маховика вверните его во втулку гайки поворотной лапы, как показано на рис. 10.4

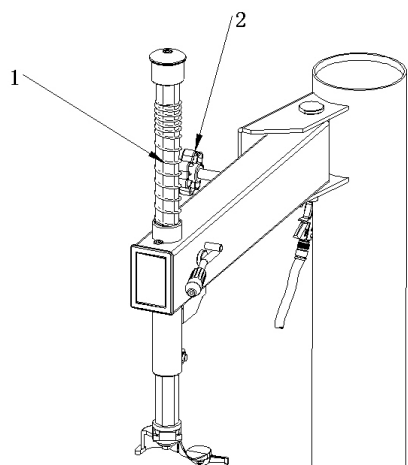


Рис. 10.4

10.5 Отвинтите контргайку (1) на переднем конце штока поршня цилиндра бортоотжимателя. Снимите стопорное кольцо на стержне рычага бортоотжимателя. Снимите стержень штифта (3) и подвесьте пружину (5), как показано на рис. 10.5.

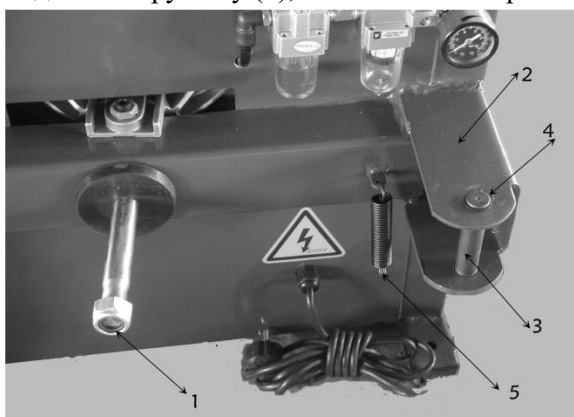


Рис. 10.5

10.6 Вставьте рычаг бортоотжимателя (1) в кронштейн, совместите два отверстия и установите на место цилиндр рычага бортоотжимателя (2) и стопорное кольцо. Подвесьте пружину как показано на рис. 10.6.

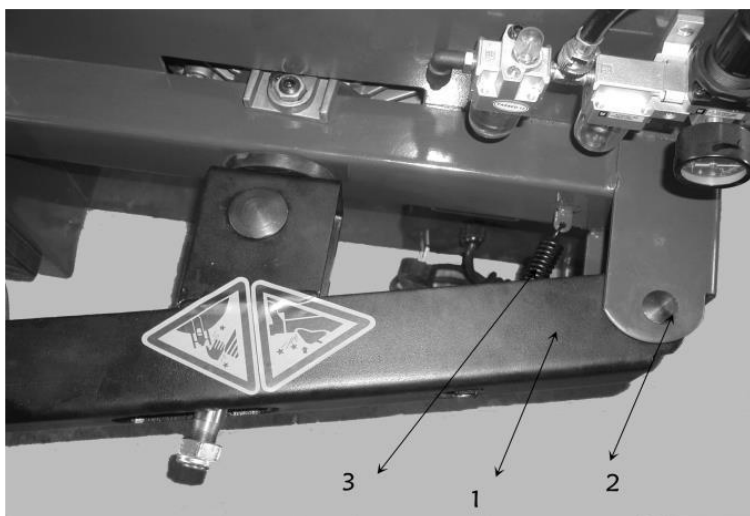


Рис. 10.6

10.7 Вставьте шток поршня в отверстие скользящей втулки отбойника бортов (рис. 10.7). Плоскость скользящей втулки должна быть обращена наружу. Вверните отсоединенные винты в передний конец штока поршня.

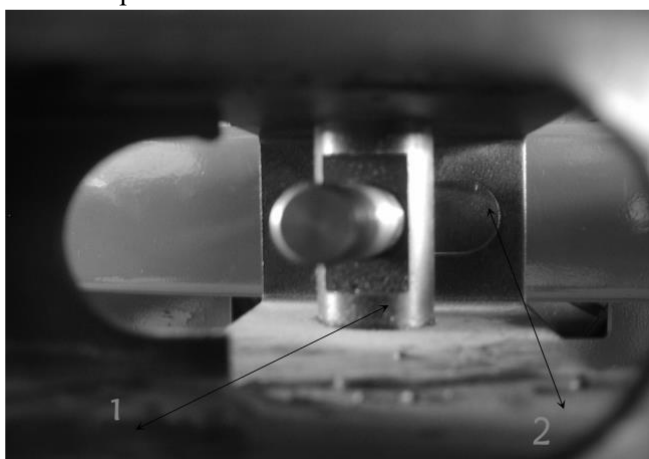


Рис. 10.7

10.8 Расстояние между краем лопасти бортоотжимателя и резиновым упором – 30-40 мм (рис. 10.8).



Рис. 10.8

### 10.9 Установка манометра

Манометр поставляется в съемном виде. Его установка должна производиться на месте. Во время установки манометра подача воздуха должна быть отключена. Манометр устанавливается с правой стороны корпуса (рис. 10.9).



Рис. 10.9

Подсоедините воздушный шланг, отсоедините штуцер шланга на боковой стороне корпуса. Этот штуцер предназначен для того, чтобы воздушный шланг не проваливался внутрь корпуса. Вставьте штуцер перед манометром Рис. 10.10/10.11.



Рис. 10.10

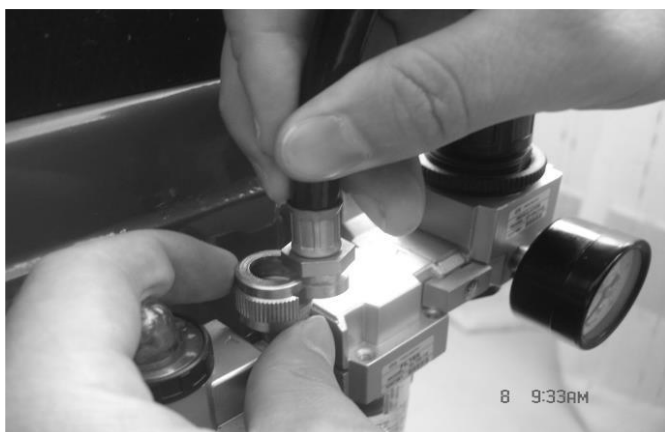


Рис. 10.11

Манометр откалиброван на заводе. Если вам всё же нужно настроить давление, поднимите кнопку (рис. 10.12), поверните по часовой стрелке, давление увеличится. При повороте против часовой стрелки оно уменьшится.

Для регулировки подачи масла с помощью отвертки закрутите винт (2). При вращении по часовой стрелке подача масла замедлится, при вращении против часовой стрелки - ускорится.

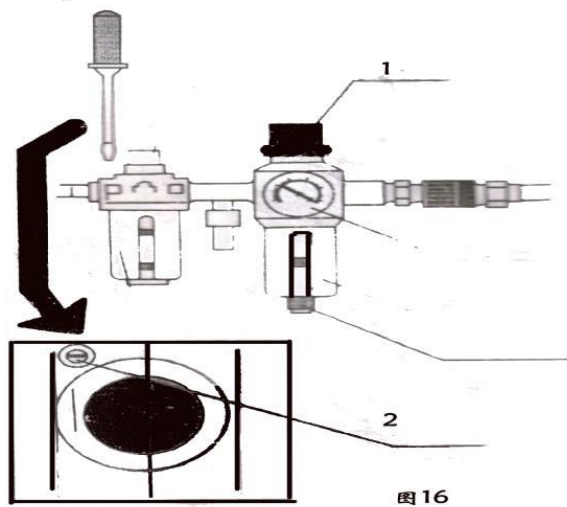


Рис. 10.12

#### 10.10. Подключение рычага накачки воздуха

Вставьте рычаг для накачки воздуха в паз манометра (рис. 10.13). Затяните гайку и подсоедините воздуховод.

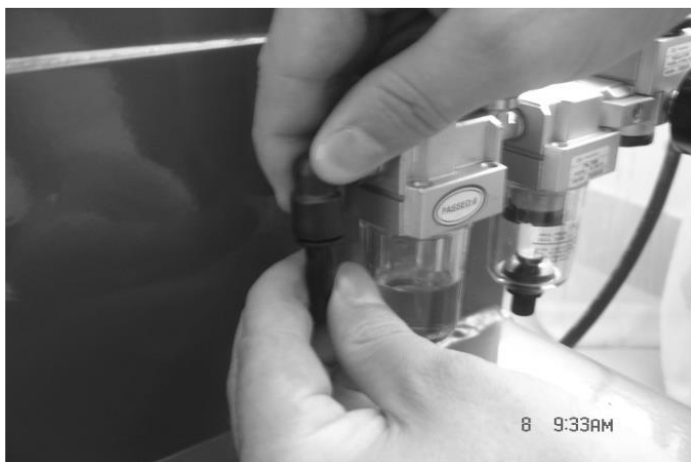




Рис. 10.13


## 11. Ввод в эксплуатацию

	<p>Любые электромонтажные работы должны выполняться квалифицированным персоналом, чтобы обеспечить правильную подачу питания. Убедитесь в правильности фазного подключения. Неправильное электрическое подключение может привести к повреждению двигателя и аннулированию гарантии.</p>
	<p>Подключите оборудование к электрической системе, оснащенной защитой цепи и надлежащим заземлением в соответствии с локальными стандартами. При необходимости установите УЗО для обеспечения безопасной эксплуатации оборудования. Если шиномонтажный станок не поставляется с сетевой вилкой, пользователю необходимо установить вилку с минимальным током 16 А, соответствующую напряжению питания оборудования и соответствующим нормативам.</p>

Проверьте, соответствуют ли характеристики вашей электрической системы требованиям, предъявляемым к оборудованию. Если вам необходимо изменить рабочее напряжение станка, обратитесь к электрической схеме в главе 18 для получения информации о необходимых настройках клеммной колодки. Подсоедините станок к общей системе подачи воздуха через воздухозаборник тройного блока станка.

### 11.1 Запуск оборудования

При нажатии на педаль 10 вниз (рис. 11.1) поворотный стол вращается по часовой стрелке. При поднятии этой же педали вверх поворотный стол вращается против часовой стрелки.

	<p>Если направление вращения поворотного стола отличается от указанного выше, поменяйте местами подключение проводов.</p>
---	---

Нажмите на педаль 8, четыре зажима разомкнутся, снова нажмите на педаль, зажимы сомкнутся.

Нажмите на педаль 9, бортоотжиматель перейдет в рабочее состояние, отпустите педаль, бортоотжиматель вернется в исходное положение.

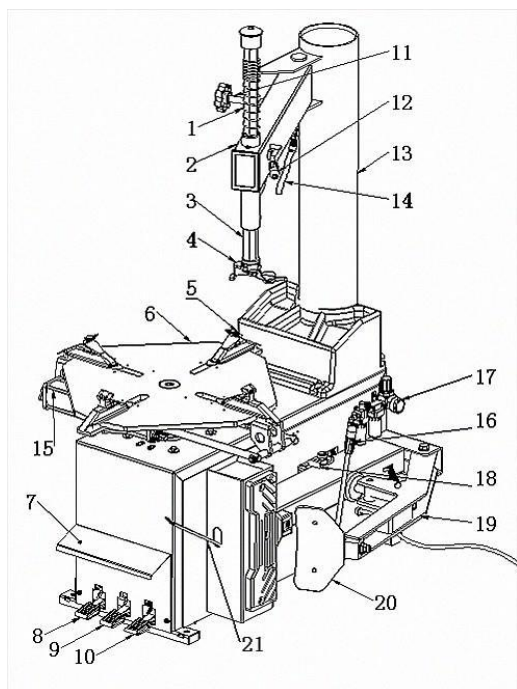




Рис. 11.1


## 12. Инструкции по эксплуатации

	Перед началом эксплуатации следует внимательно ознакомиться с руководством. Перед началом работы на станке спустите воздух из шин и снимите с колес все грузики.
	Шиномонтажный станок рекомендуется оборудовать устройством для регулировки давления.

Работа на шиномонтажном станке состоит из трех этапов:


- 1) Снятие борта шины;
- 2) Демонтаж шины;
- 3) Монтаж шины.

### 12.1 Снятие борта шины


	Не ставьте ноги между шиной и бортоотжимателем во время работы станка
---	---

Убедитесь, что из шины спущен воздух.







При расположении шины на поворотном столе убедитесь в полной фиксации зажимов.

	Не кладите руки между шиной и поворотным столом во время работы станка
---	--


Прижмите колесо к резиновому упору бортоотжимателя. Поместите лопасть бортоотжимателя на борт шины примерно в 1 см от обода. Обратите внимание, что лопасть должна находиться на шине, а не на обода. Нажмите на педаль и перемещайте лопасть по окружности шины. Когда борт будет полностью отделен, отпустите педаль и осторожно проверните шину до тех пор, пока она полностью не сойдет с обода.

	Чтобы избежать повреждения камеры шины, необходимо расположить клапан шины с правой стороны монтажной головки, расстояние должно составлять 10 см
---	---





### 12.2 Демонтаж шины

	Перед началом работ спустите воздух из шин и снимите с колес все грузики.
	Убедитесь, что позади стойки нет посторонних лиц
	Нанесите смазку на борт шины. Отсутствие смазки может привести к серьезному повреждению борта.
	Не кладите руки под шину во время фиксации обода. Правильная фиксация заключается в установке шины точно по центру поворотного стола.
	Убедитесь, что зажимы плотно зафиксировали обод
	Никогда не кладите руки на колесо. Стойка, возвращающаяся в рабочее положение, может зажать руки оператора между шиной и ободом.

### 12.3. Монтаж шины

	<p>Проверьте шину и обод, чтобы предотвратить их взрыв во время повторного накачивания. Перед началом монтажа убедитесь, что:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Шина и волокна протектора не повреждены; если есть повреждения, не устанавливайте шину</li><li>• На ободе нет вмятин или деформаций: проведите визуальный осмотр, особенно внутренней поверхности легкосплавных дисков, на наличие мелких царапин, которые могут быть опасны, особенно при накачке.</li></ul>
---	---



Нанесите смазку на борт шины.

	<p>Не кладите руки под шину во время фиксации обода. Правильная фиксация заключается в установке шины точно по центру поворотного стола.</p>
	<p>Убедитесь, что позади стойки нет посторонних лиц.</p>
	<p>При работе с дисками одинакового размера нет необходимости постоянно фиксировать и разблокировать вал. Просто наклоните и установите в нужное положение монтажную стойку, зафиксировав поворотную консоль и стойку.</p>
	<p>Никогда не кладите руки на колесо; возврат стойки в рабочее положение может привести к зажатию между ободом и демонтажной головкой.</p>


Переместите шину так, чтобы борт проходил под передней частью монтажной головки, а приподнятая часть борта находилась на задней части головки.

Руками вдавите борт в канавку обода. Нажмите на педаль, чтобы повернуть поворотный стол по часовой стрелке. Продолжайте эту операцию до тех пор, пока шина полностью не будет установлена на обод.

Вставьте камеру шины и повторите описанную выше операцию.

	<p>Во избежание несчастных случаев держите руки и другие части тела как можно дальше от монтажной головки во время вращения поворотного стола.</p>
	<p>При монтаже и демонтаже шин поворотный стол должен вращаться по часовой стрелке. Вращение против часовой стрелки используется только для исправления ошибок, если станок выключается или при ошибке во время выполнения операции.</p>

### 13. Накачка

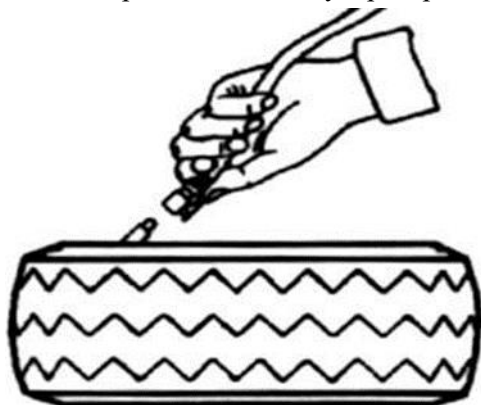
	<p>При накачивании шин необходимо соблюдать особую осторожность! Строго следуйте приведенным ниже инструкциям, поскольку конструкция шиномонтажного станка не предусматривает защиту окружающих людей от внезапного взрыва шин. Разрыв шины может привести к серьезным травмам или даже смерти оператора. Тщательно проверьте, совпадают ли размеры обода и шины. Перед накачиванием проверьте шину на наличие дефектов или износа. Проверяйте давление после каждого накачивания. Максимальное давление в шиномонтажных станках ограничено (3,5 бар). Никогда не превышайте рекомендованное производителем значение давления.</p>
---	--

Держите корпус и руки как можно дальше от шины.

### 13.1 Накачка с помощью манометра

В стандартной комплектации наши шиномонтажные станки оснащены манометром давления. Процесс накачивания заключается в следующем:

- Подсоедините манометр к клапану шины.
- Выполните окончательную проверку прилегания шины к ободу.
- Убедитесь, что борт достаточно смазан; при необходимости нанесите больше смазки.
- Проведите накачку, проверяя давление воздуха на манометре.



#### Опасность взрыва!

Не накачивайте шины выше 3,5 бар!

Перед накачиванием снимите шину с поворотного стола и поместите ее в специальную защитную камеру для накачивания.

Никогда не превышайте рекомендованное производителем давление в шинах.

Следите за тем, чтобы руки и корпус находились позади накачиваемой шины. Операции по накачиванию должны выполняться только специально обученным персоналом.

Посторонним лицам запрещается работать с шиномонтажным устройством или находиться рядом с ним во время процесса накачки.



Во время процесса накачки уровень шума может достигать 85 децибел. Рекомендуется использовать средства защиты от шума.

### 14. Установка и эксплуатация вспомогательного устройства (дополнительная опция)

Вспомогательное дополнительное устройство «третья рука» - важный аксессуар для шиномонтажных станков, который может быть установлен на шиномонтажные станки нашей компании.

Это устройство помогает при демонтаже и монтаже жестких и низкопрофильных шин.

#### 14.1 Установка



Перед установкой убедитесь, что питание и подача воздуха отключены!

14.1.1 Откройте упаковочную коробку, проверьте комплектность в соответствии с упаковочным листом.

Вставьте платформу опорной пластины в сборе в корпус через опорную пластину с левой задней стороны корпуса. Совместите отверстие для резьбы с отверстием для усиления и закрепите с помощью болта и шайбы (рис. 14.1).

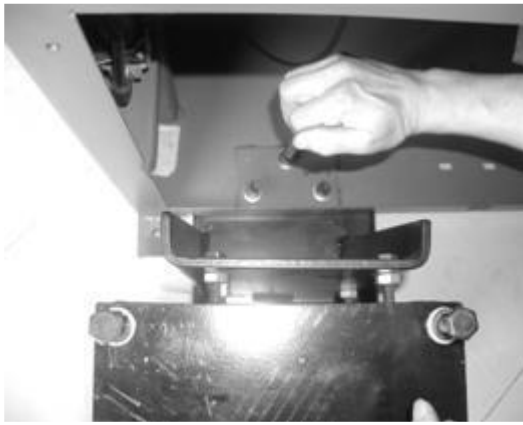


Рис. 14.1

Установите кронштейн (рис. 14.2. А) на сиденье в сборе. Выровняйте. Для фиксации используйте винт, снятый ранее, но не затягивайте его.

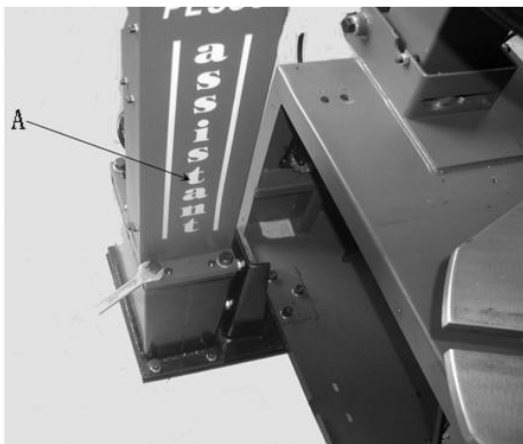


Рис. 14.2

Используйте фиксирующий кронштейн (рис. 14.3 А) для соединения кронштейна корпуса с корпусом и вставьте винт для фиксации.

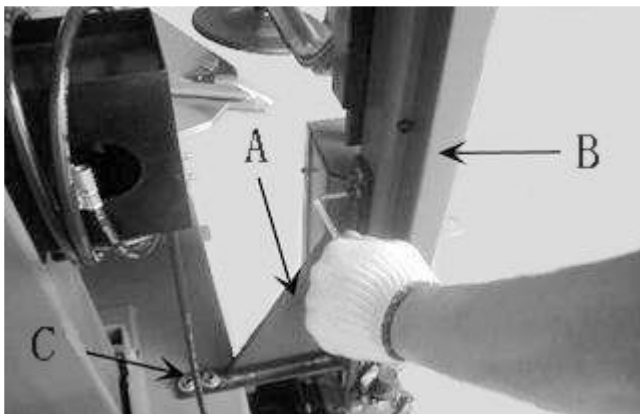


Рис. 14.3.

Подсоедините шланг подачи воздуха (рис. 14.4 А) и используйте тройник для подсоединения выходного шланга, а другой конец подсоедините к входу вспомогательного клапана манометра.

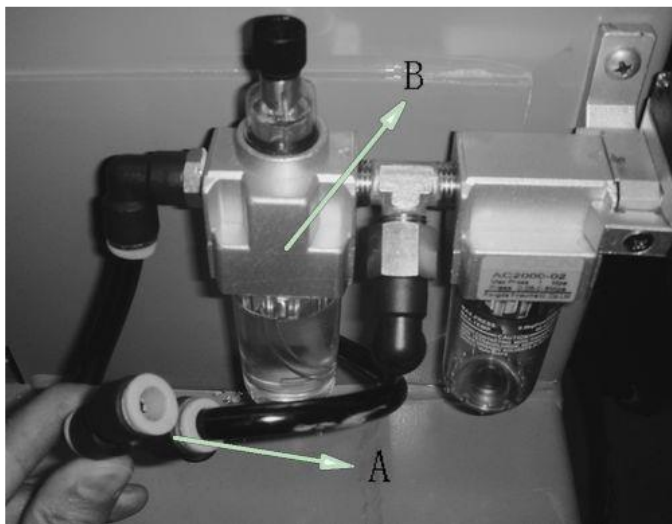


Рис. 14.4

Закрепите фиксирующий кронштейн на корпусе и закрепите ящик с инструментами, затем затяните контргайку.

Ослабьте гайку под основанием и поверните винт по часовой стрелке до упора и затяните гайку. (рис. 14.5)

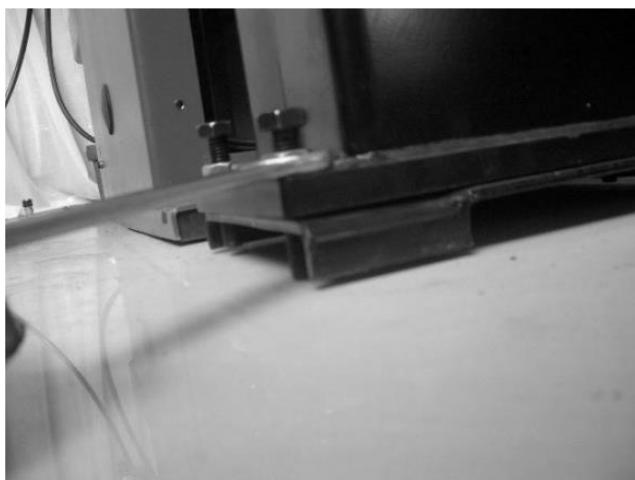


Рис. 14.5

## 14.2 Инструкции по эксплуатации вспомогательного устройства

14.2.1 После отделения обода от шины с помощью вспомогательного устройства можно выполнить следующие операции.

14.2.2 Сначала установите зажимы в соответствии с размером зажимаемого обода. Затем установите обод на зажимы поворотного стола и поместите прижимной блок в центральное отверстие обода (рис. 14.6). Потяните вниз рукоятку ручного клапана вспомогательного устройства, чтобы прижать обод до тех пор, пока внешний край обода не окажется ниже поверхности зажима, затем зафиксируйте обод. Поднимите вспомогательное устройство в нерабочее положение и установите прижимной блок шины обратно на кронштейн.



Рис. 14.6

С помощью пресса (рис. 14.7 А) прижмите обод шины, секция за секцией и распределите смазку по краю обода.

Установите монтировку (рис. 14.7) в положение для демонтажа. Поместите пресс рядом с монтировкой, чтобы прижать выступ, и вставьте лом под инструментом для демонтажа между ободом и выступом (рис. 14.8).

Поднимите пресс и переместите его в положение, противоположное монтировке, и вдавите выступ в паз для снятия шины, а затем поверните лом, чтобы поднять выступ на инструмент для демонтажа (рис. 14.9). Поверните поворотный стол, чтобы отделить верхний борт.

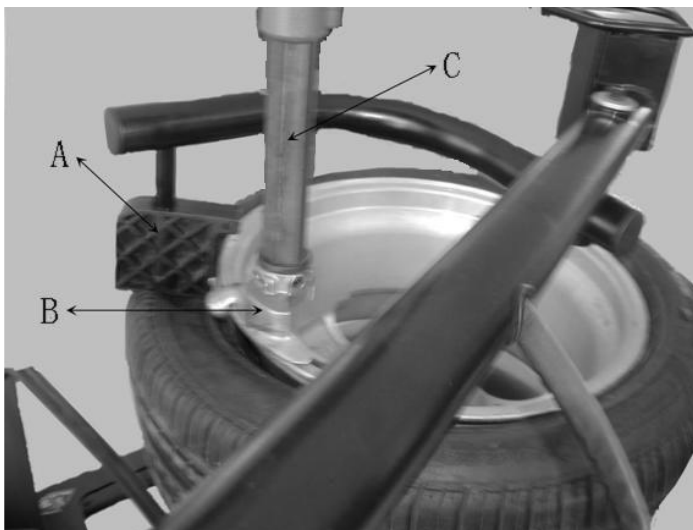


Рис. 14.7

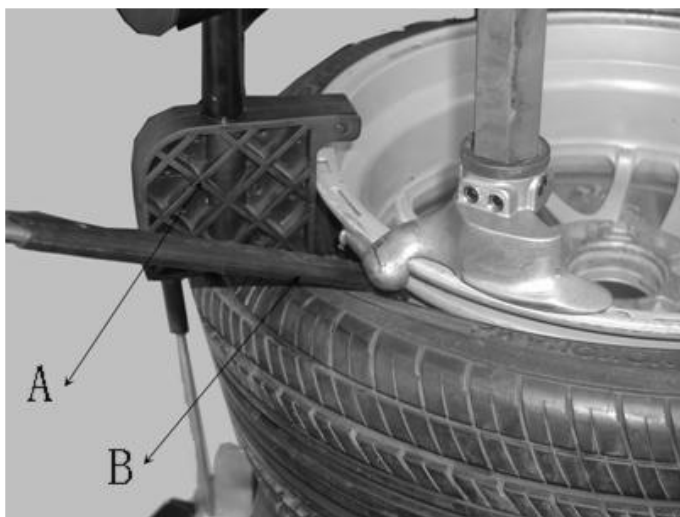


Рис. 14.8



Рис. 14.9

14.2.3 Демонтаж нижнего борта: с помощью круглой пластины приподнимите нижнюю часть шины под бортом, затем выполните действия, описанные в п.12.2 для демонтажа нижнего борта.

14.2.4 Монтаж шины с помощью вспомогательного устройства

Выполните действия, описанные в п.12.3, чтобы установить нижний борт (обратите внимание, что борт должен проходить под монтажной головкой. При монтаже борта используйте прижимной блок. Затем поверните поворотный стол по часовой стрелке, чтобы завершить операцию.

## 15. Техническое обслуживание


	Техническое обслуживание должно проводиться квалифицированными специалистами.
--	---

Проведение регулярного технического обслуживания, описанного в данном руководстве, необходимо для правильной работы и продолжительного срока службы шиномонтажного станка.

	Перед проведением технического обслуживания отключите питание и подачу воздуха.
--	---

Замена неисправных деталей должна осуществляться квалифицированным персоналом с использованием оригинальных комплектующих.

Категорически запрещается демонтировать или модифицировать предохранительные устройства (клапаны ограничения давления и регулировки).

	Производитель не несет ответственности за ущерб, возникший в результате использования запасных частей других производителей, модификаций или демонтажа предохранительных устройств.
---	---

### 15.1 Инструкции по проведению технического обслуживания

Еженедельно чистите поворотный стол дизельным топливом, чтобы предотвратить накопление пыли, и смазывайте направляющие зажимов. Не реже каждые 30 дней проверяйте уровень масла. При необходимости ослабьте винт и долейте масло (рис. 15.1) вязкостью ISO VG и классом ISO HG для смазки магистралей сжатого воздуха.

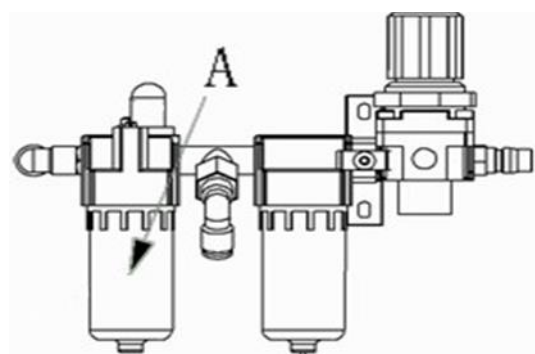


Рис. 15.1

Проверяйте, выделяется ли капля масла при каждом 3-4 нажатии на педаль (рис. 15.1). Если нет, отрегулируйте с помощью верхнего винта (рис. 15.1).

После первых 20 дней эксплуатации снова затяните винты крепления зажима на направляющей поворотного стола. Если они ослаблены, проверьте, не провисает ли приводной ремень.

Отрегулируйте приводной ремень с помощью специального регулировочного винта на кронштейне двигателя (рис. 15.2).

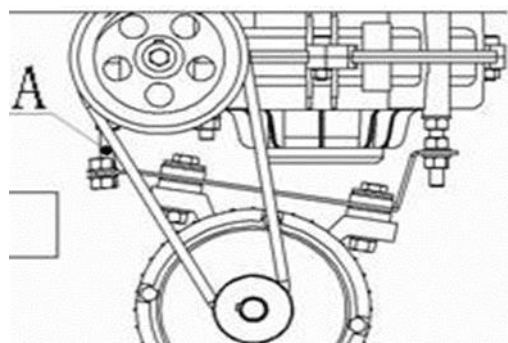


Рис. 15.2

### 15.2 Регулировка зазора между монтажной головкой и ободом

15.2.1 Для регулировки вертикального зазора отрегулируйте фиксирующую пластину шестигранного вала: отключите подачу воздуха, снимите защитную крышку шестигранного вала. Если зазор слишком велик, отрегулируйте гайки вниз на передней части шестигранной стопорной пластины; если зазор слишком мал, отрегулируйте гайки вверх.

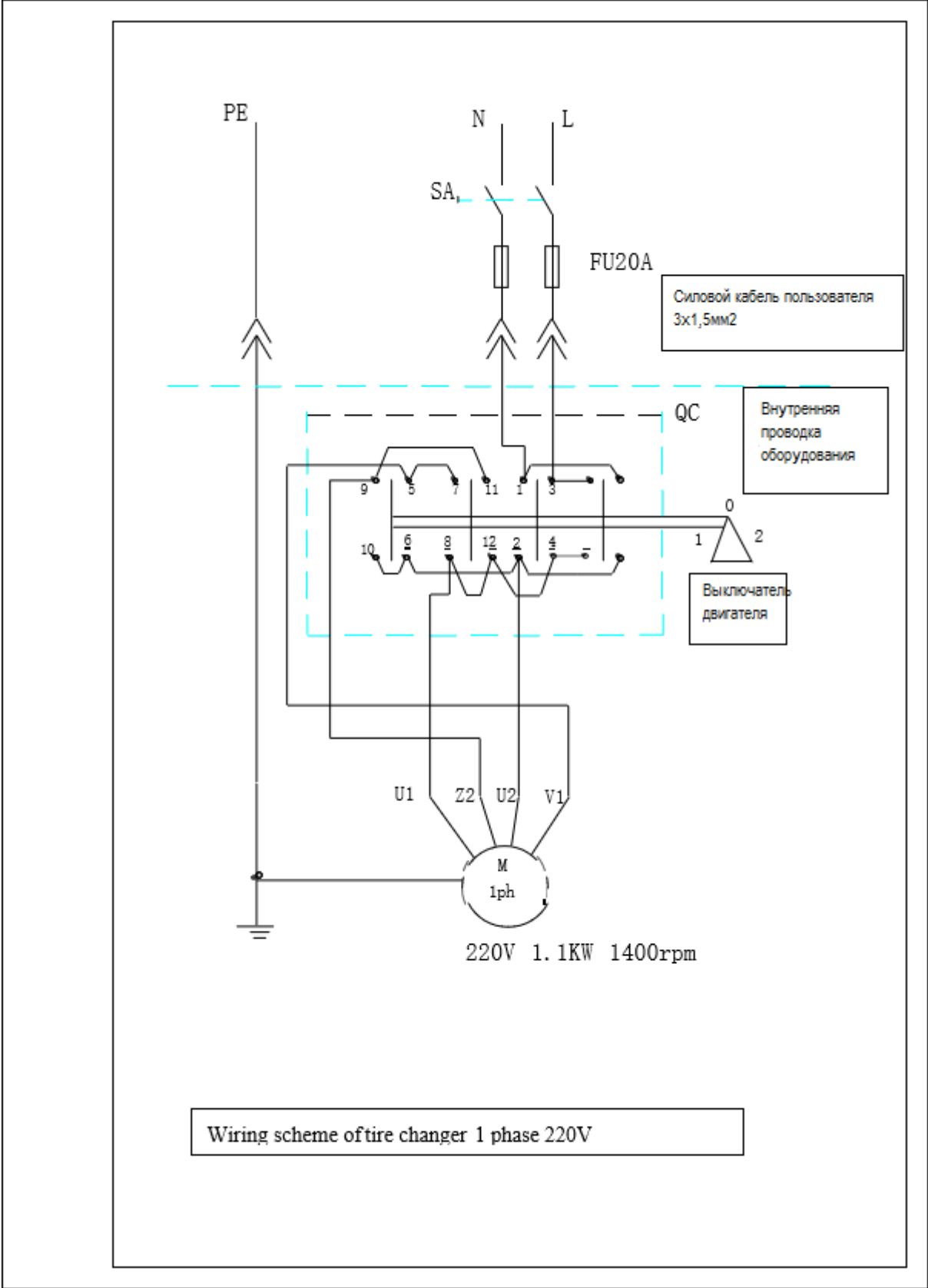
Снова подключите подачу воздуха и наблюдайте за перемещением после фиксации.

15.2.2 Для регулировки горизонтального зазора отключите подачу воздуха, снимите защитную крышку с верхнего конца двухтактного рычага. Отверните гаечным ключом стопорные колпачки на обоих концах винтов М6, отрегулируйте положение винтов М6 на обоих концах (рис. 15.3 С) и

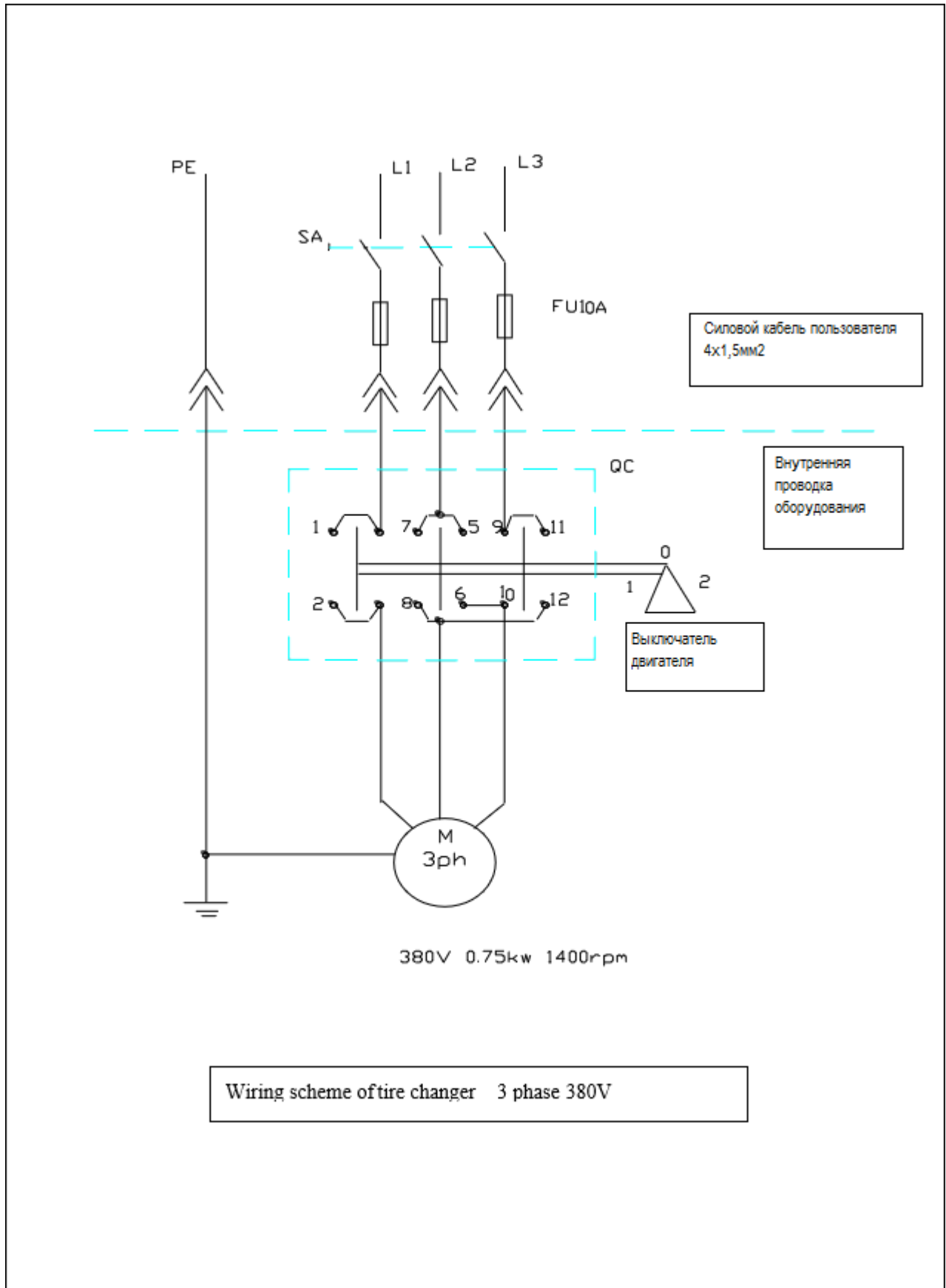
вручную нажимайте на вал до тех пор, пока он не начнет плавно вращаться, затем затяните гайки. Отрегулируйте средний винт с помощью гаечного ключа (рис. 15.3 В ) и зафиксируйте двухтактный рычаг.

16. Электрическая и пневматическая схемы

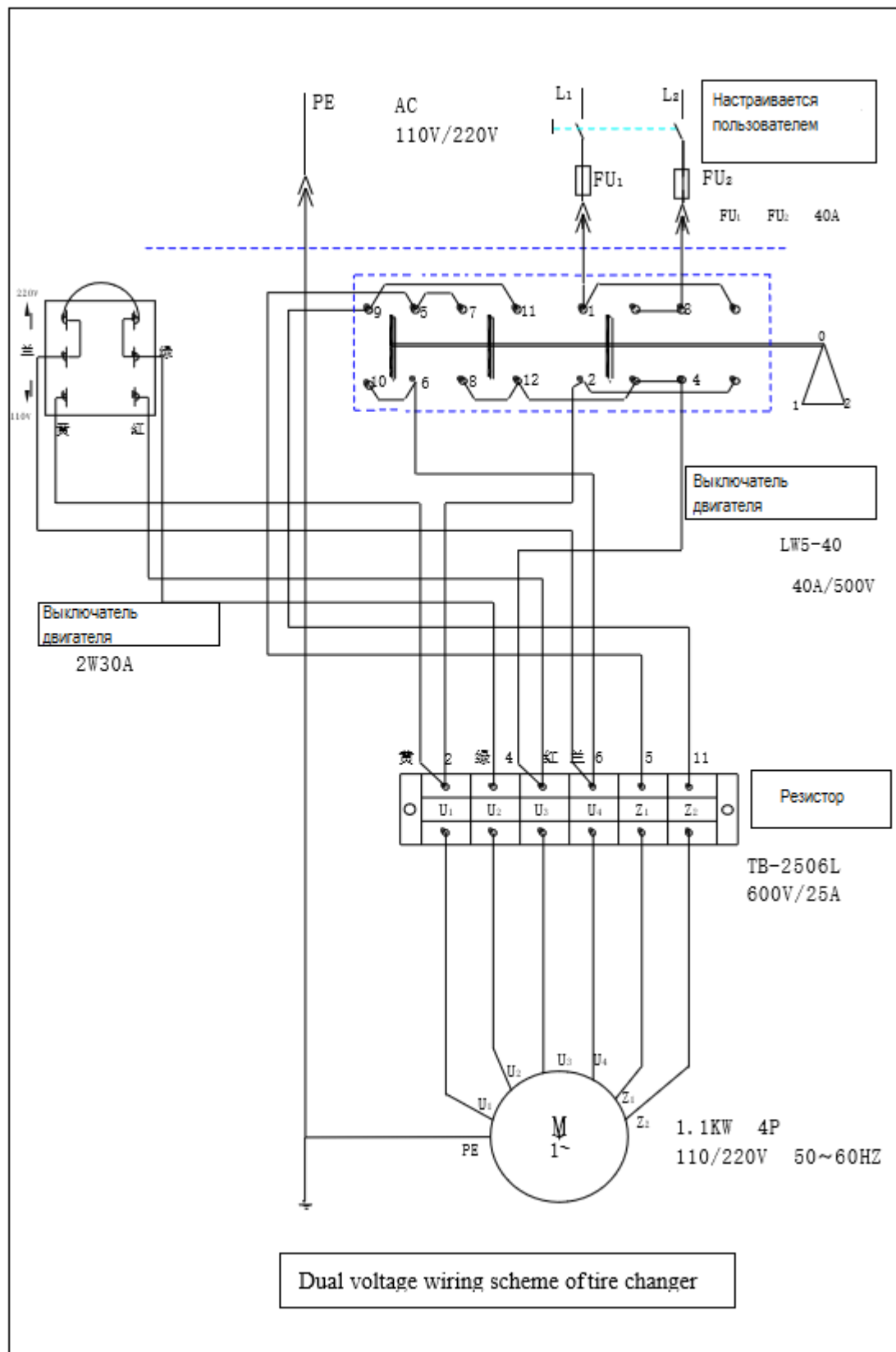
Электрическая схема 220 В, 1 фаза



# Электрическая схема 380В, 3 фазы



# Электрическая схема 110/220 В



# Пневматическая схема

