

NORDBERG

Инструкция и паспорт
окрасочно-сушильной камеры
STANDART



1. Предназначение и описание.

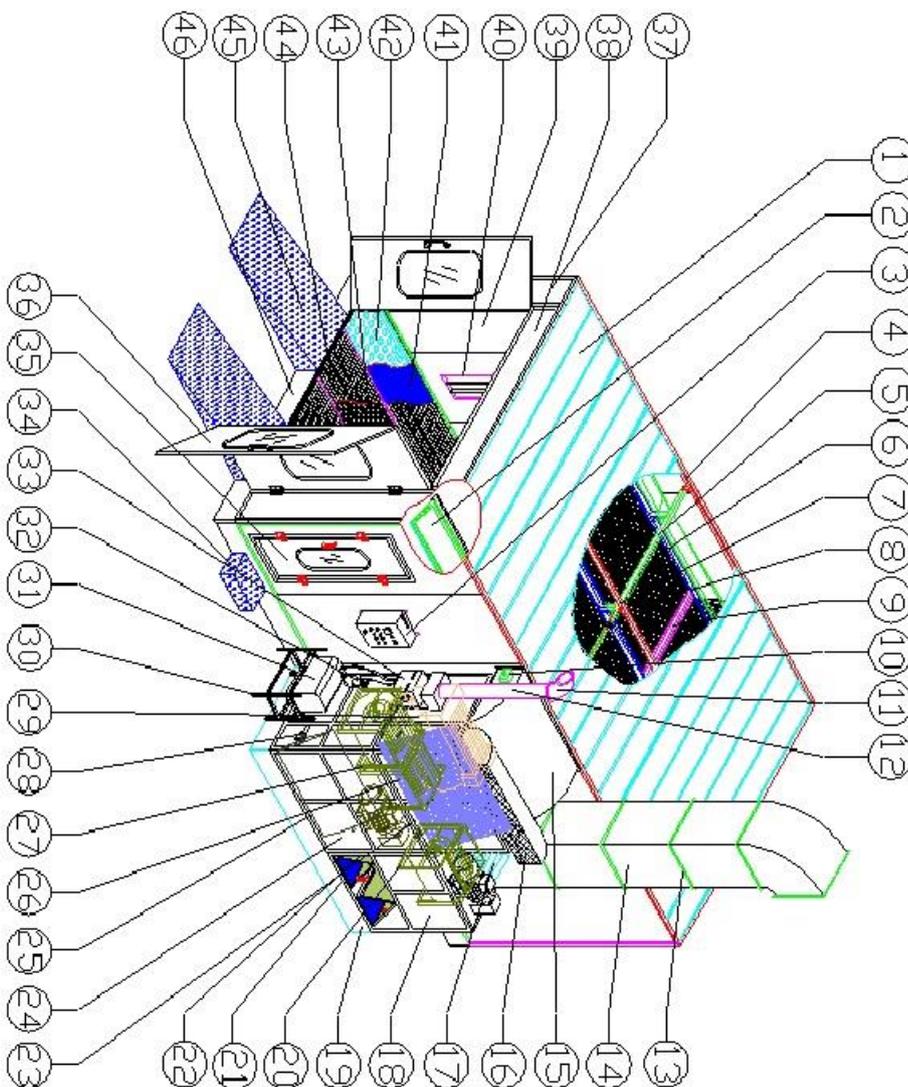
Окрасочно-сушильная камера предназначена для окрашивания корпуса автомобиля, запасных ее частей, а также сушки в помещении, защищенном от пыли. Установка оснащена системой вентиляции (продувка воздухом, просушивание, устранение выхлопных газов и т.д.), что отвечает требованиям автосервиса. Установка состоит из основной комнаты, системы освещения, системы всасывания и вытяжки воздуха, системы продувки воздуха, системы устранения отработанных газов и системы управления.

Для обеспечения работы установки в нормальном режиме, пожалуйста внимательно прочитайте инструкцию перед установкой, введением в эксплуатацию и обслуживанием.

Производить покраску и сушку в окрасочно – сушильной камере рекомендуется при условии чистоты прилегающей территории в строгом соответствии температур окраски и сушки рекомендациями компаний-производителей красок. Рекомендуемая температура при работе с алкидными и акриловыми эмалями составляет +20°C для режима окраски, и +60°C для режима сушки.

Для проведения работ в окрасочно – сушильной камере, не обозначенных в инструкции, до начала работ согласуйте данные операции с производителем.

2. Конструкция и название основных частей.



1. Крыша
2. Освещение
3. Пульт управления
4. Уголок для потолочных панелей
5. Потолочная стяжка
6. Потолочный фильтр
7. Стяжка
8. Продольная стяжка
9. Поперечная стяжка
10. Температурный регулятор
11. Дымоход
12. Крышка дымохода
13. Вытяжной короб
14. Вытяжной короб
15. Приточный воздуховод
16. Воздухозаборная крышка
17. Вытяжной блок
18. Вытяжной вентилятор
19. Основание под генераторную группу
20. Вытяжной стекловолоконный фильтр
21. Угольный фильтр
22. Теплообразователь
23. Заслонка
24. Фильтр всасываемого воздуха
25. Сдвоенный вентилятор
26. Теплообменник
27. Привод
28. Кронштейн топливного бака
29. Топливный бак
30. Фильтр дизельного топлива
31. Горелка
32. Ступенька
33. Дверь для персонала
34. Основная дверная панель
35. Створка
36. Стеновые панели
37. Боковые лампы
38. Отдельные жестяные пластины
39. Решетки
40. Напольный фильтр
41. Рамка напольного фильтра
42. Трап
43. Основание
44. Основные двери.

3. Внимание запрещается!

1. Использование камеры без топливного фильтра (в поставку не входит).
2. Запрещена эксплуатация без краскоостанавливающих, потолочных, предварительных или экстракторных фильтров.
3. Включение камеры без топлива.
4. Использовать камеру в электросетях, напряжение в которых не соответствует нормам и гостам, установленным в России.
5. Использование запчастей и/или материалов отличных по качеству от рекомендованных производителем или поставщиком, без уведомления поставщика.
6. Использовать камеру без проведения плановых работ по техническому обслуживанию, уборке, замене расходных материалов и частей в сроки и объемах указанных производителем.
7. Использовать открытые резервуары для топлива. Емкость для дизельного топлива должна быть герметичной, закрытой от попадания мусора, пыли и т.п.
8. К работе / обслуживанию не допускается персонал, не прошедший обучение у исполнителя и / или не имеющий соответствующей квалификации, подтвержденной документально (диплом, сертификат и т.д.)

Поломка камеры по причинам, перечисленным выше, не является гарантийным случаем.

ПОСТАВЩИК НЕ НЕСЕТ НИКАКИЕ КОСВЕННЫЕ / СТОРОННИЕ УБЫТКИ, СВЯЗАННЫЕ С РАБОТОЙ ИЛИ НЕ РАБОТОЙ ПОСТА ПОДГОТОВКИ К ОКРАСКЕ, ПРОСТОЕМ, И ПРОЧИМИ СТОРОННИМИ ПОСЛЕДСТВИЯМИ.

4. Краткое разъяснение причин поломок камеры

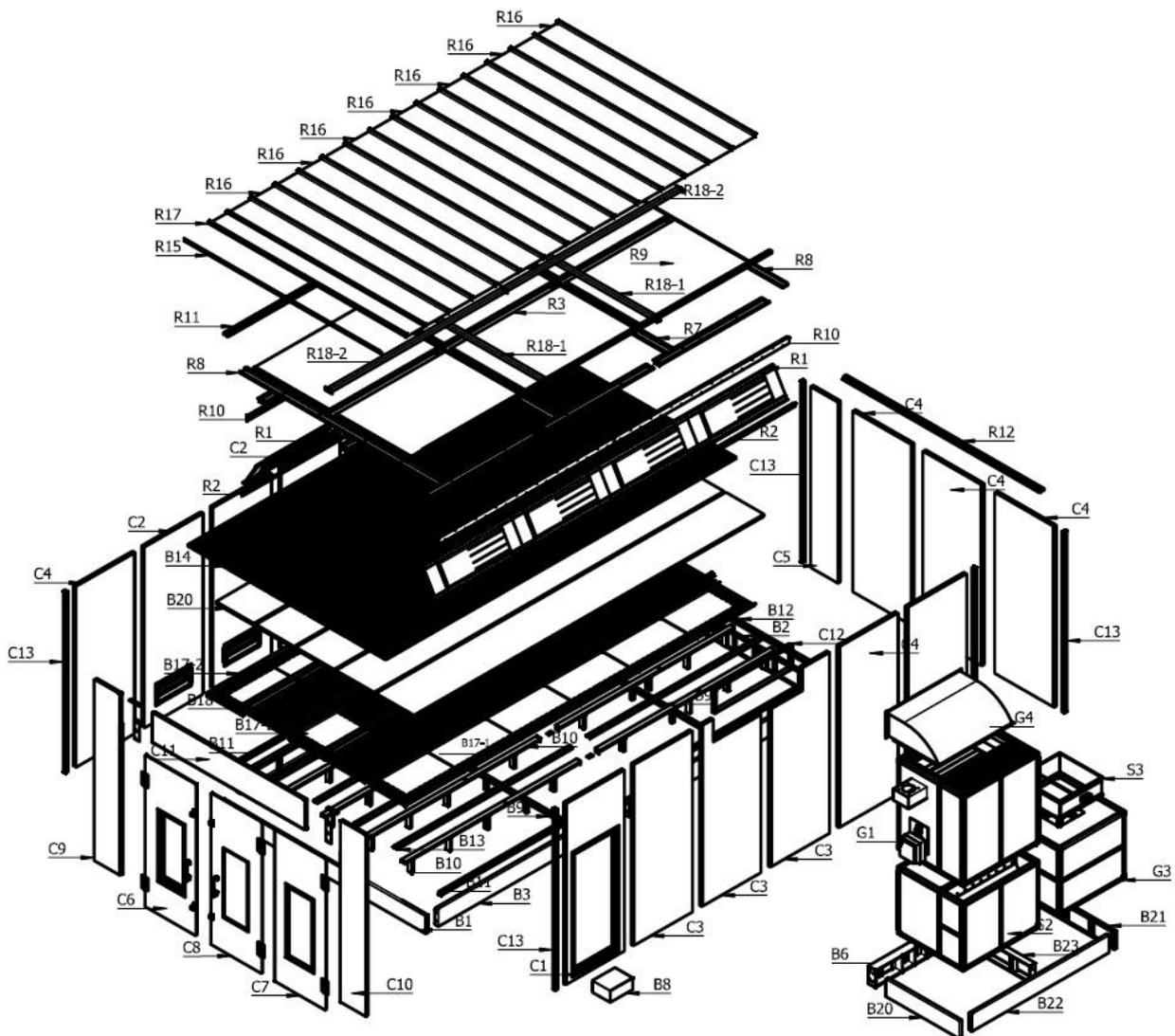
1. Несвоевременная замена краскоостанавливающих, потолочных, предварительных или экстракторных фильтров приводит к перегрузке вентиляторов и двигателей притока / вытяжки и быстрому выходу их из строя.
2. Если не мыть решетки камеры, то увеличивается количество пыли внутри камеры, что приводит к ухудшению качества окраски.
3. Если не пылесосить приямок, то опыл подготовительных материалов и краски, скапливающийся в приямке со временем создает огнеопасную, а в больших количествах **взрывоопасную** массу!!!
4. Эксплуатация горелки без регламентного обслуживания и без топливного фильтра приведет к преждевременному износу топливного насоса горелки, увеличению расхода топлива, дымности выхлопа и засорению котла и вытяжки. Так же возможны выбросы копоти непосредственно в помещение, что приводит к загрязнению потолка сажей.
5. Включение камеры без топлива приводит к повышенному износу топливного насоса горелки.

5. Технические параметры.

Модель	STANDART
Внешние габариты (Д×Ш×В)	7000×5450×3400 мм
Внутренние габариты (Д×Ш×В)	6900×3900×2650 мм
Основание	Напольные стальные оцинкованные решетки по всей длине, высотой 300мм
Въездные трапы 2шт	В комплект не входят, поставляются опционально
Стеновые сэндвич-панели	Крашенная сталь, наполнитель EPS, внутренний цвет - белый, наружный - голубой
Ворота	Ворота 3х створчатые 3,0*2,6 м

	Дверь для персонала 0,8*2,0 м
Потолок	Оцинкованная сталь
Система притока воздуха	1 × 7,5 кВт центробежный вентилятор, производительность 20000 м³/ч.
Система вытяжки воздуха	1 × 7,5 кВт центробежный вентилятор, производительность 20000 м³/ч.
Система нагрева	Дизельная горелка 8-17 кВт/ч, 95-220 кВт
Топливный бак	нет
Система фильтрации	Предфильтр, потолочный, напольный, вытяжной фильтр (4х ступенчатая очистка)
Освещение	16 шт. LED-ламп: 8*4*16 Вт + 8*2*8 Вт
Пульт управления	Контроль температуры, выключатель освещения верх/низ, таймер, окраска/окраска с нагревом/сушка, аварийное выключение, счетчик наработки
Общая мощность	16,5 кВт

6. Комплектация.



№	Название	Кол-во	№	Название	Кол-во
Основание			Комплектующие		
B1	Передняя балка	1	B20	Напольный фильтр фиберглас	1 меш
B2	Задняя балка	1	R22	Потолочный фильтр	6 меш
B3	Боковая балка	4		Префильтр	2 меш
B6	Боковая балка(полая)	1	S1	Горелка дизельная	1
B8	Ступенька	1	S12-1	Ящик с комплектующими, метизами	1
B9	Балка горизонтальной поддержки	2	Все части ниже находятся внутри ящика с метизами!!!		
B10	Балка продольной поддержки	8	S7-1	Герметик белый	5
B11	Боковой U-образный профиль	4	S7-2	Герметик полиуритановый	5
B12	Задний U-образный профиль	1		Прокладка резиновая для дверей	23 м
B13	Желоб под решетки	8		Прокладка для теплогенератора серая	120 м
B14	Решетки	30	S10	Пневмоцилиндр	1
B18	Держатель напольных фильтров	14		Пневмоклапан	1
B17	Пластины металлические под фильтры	16		Масло-влагоотделитель	1
B20	Переднее основание теплогенератора	1		Трубка воздушная	9 м
B21	Заднее основание теплогенератора	1		Фиксаторы (комплект)	1
B22	Боковое основание теплогенератора	1		Датчик давления	1
B23	Полое основание теплогенератора	1		Шкиф генератора	1
Кабина				Оправы под внутр шестигранный ключ	16
C1	Стеновая панель с дверью	1		Шкаф из нержавеющей стали	6
C2	Стеновая панель со светильником левая	4		Винт М5*14	26
C3	Стеновая панель со светильником правая	4	S16	Замки дверей от давления	4
C4	Стеновая панель	6		Оправы под внутр шестигранный ключ	38
C5	Стеновая панель короткая	1	S17	Петли двери персонала	2
C6	Левая часть ворот	1		Петли двери персонала-крышки	4
C7	Правая часть ворот	1		Табличка с техническими характеристиками	1

C8	Средняя часть ворот	1	S18	Петли ворот	6
C9	Левая колонна дверей	1		Петли ворот-крышки	12
C10	Правая колонна дверей	1		Оправы под внутр шестигранный ключ	45
C11	Верхняя колонна дверей	1		Фиксаторы потолочного фильтра	50
C12	Воздухозаборная рамка	1		Фиксирующие винты теплогенератора	6
C13	Стойка U-образная	6		Винты (M8*25)	100
Освещение				Винты (M8*60)	8
R1	Светильник потолочный	8		Винты (M4*16)	35
R2	Держатель светильника	4		Гофра для проводов ф25	4
Пульт управления				Гофра для проводов ф16	3
S6	Пульт управления	1		Держатели гофры ф32	15
Теплогенератор				Держатели гофры ф20	15
G1	Теплогенераторный блок	1		Лента	30
G2	Воздухозаборный блок	1		Переходник (ф5.2)	3
G3	Экстракционный блок	1		Переходник (ф3.2)	1
G4	Воздухозаборная труба	1		Болт	300
S3	Заслонка давления ручная	1		Болт	250
Крыша				Заклепка 5×13	1 кор
R3	Потолочный лонжерон средний	3		Фумлента	1 рул
R4	Потолочный лонжерон боковой	6		резиноткань	2 рул
R7	Переключатель крыши средняя	2		отрезной диск	1
R8	Переключатель крыши боковая	2		Предупреждающие наклейки	1
R9	Рамка потолочных фильтров	6		Пластины ворот	4
R11	Слот крыши боковой	4	S12-2	Ящик с комплектующими	1
R12	Слот крыши задний	1		гофра ф25	9 м
R15	Уголок потолочной панели	1		гофра ф16	10 м
R18-1	Поддержка крыши горизонтальная	2		кабель 3×4+1×2.5mm ²	15 м
R18-2	Поддержка крыши продольная	2		кабель 3×1mm ²	28 м
R16	Профиль металл крыши	14		кабель 4×1mm ²	4.5 м
R17	Профиль металл крыши (малый)	1			
R10	Лонжерон крыши поддержка	4			

7. Транспортирование и хранение

По причине больших размеров, камеры транспортируются в разобранном виде. Большие части загружаются и разгружаются при помощи автопогрузчика. Убедитесь в сохранности деталей при транспортировке.

Все готовые к отправке части окрасочно-сушильной камеры маркируются, для проверки перед погрузкой, и хранятся на складе. После транспортировки составляющие части должны храниться на закрытом складе, во избежание окисления и появления ржавчины от влажности.

8. Ввод в эксплуатацию

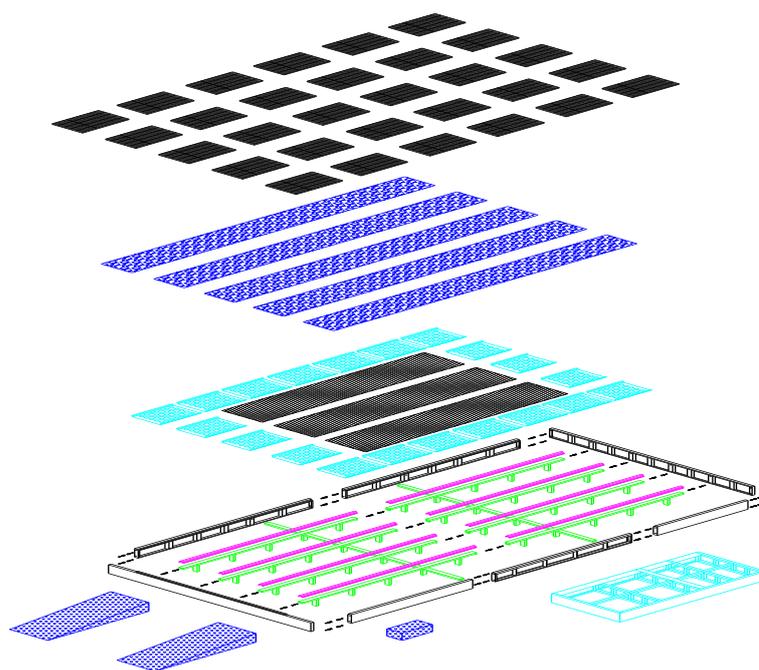
Окрасочно-сушильная камера транспортируется в разобранном виде, поэтому установочные работы проводятся по прибытию груза на конечный объект.

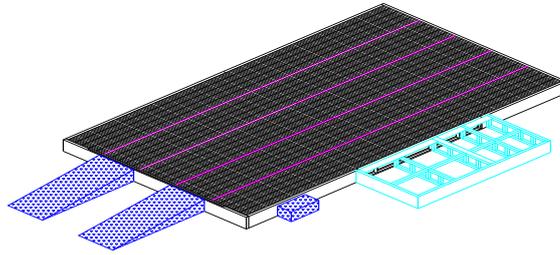
8.1 Монтаж основания камеры:

Перед началом монтажа, пожалуйста, проверьте наличие всех деталей основания в соответствии с упаковочным листом, убедитесь в корректности количества и размеров.

Очистите и обследуйте пол камеры, он должен быть гладким, чистым, уровень погрешности не должен превышать 5мм.

Собирайте части, основываясь на рисунок:



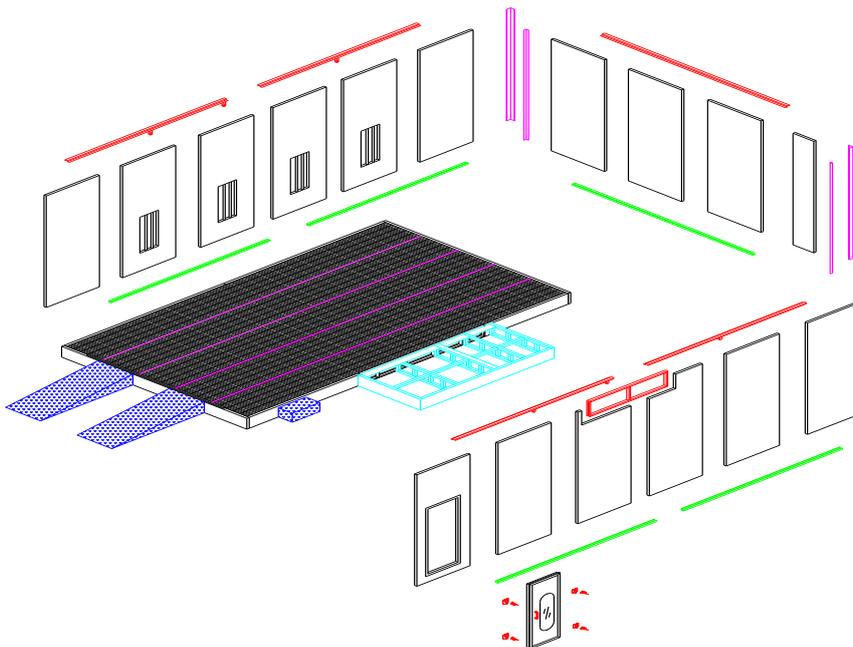


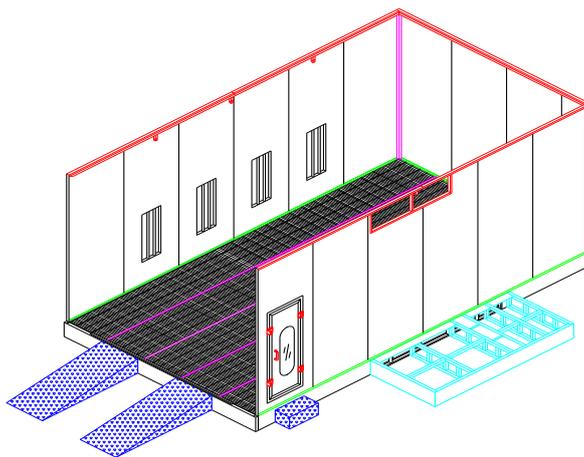
Исследуйте диагонали всего основания после установочных работ, убедитесь в том, что погрешность не составляет более чем 5мм., устраните данную погрешность до 2мм., закрепите болтами.

8.2. Монтаж окрасочной комнаты:

Перед началом монтажа, пожалуйста, проверьте наличие всех деталей комнаты в соответствии с упаковочным листом, убедитесь в корректности количества и размеров.

Собирайте части, основываясь на рисунок:



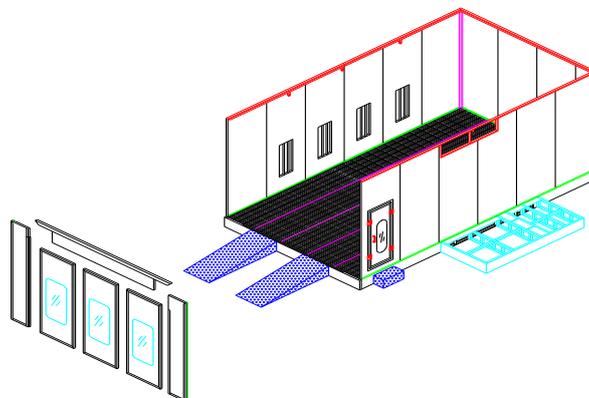


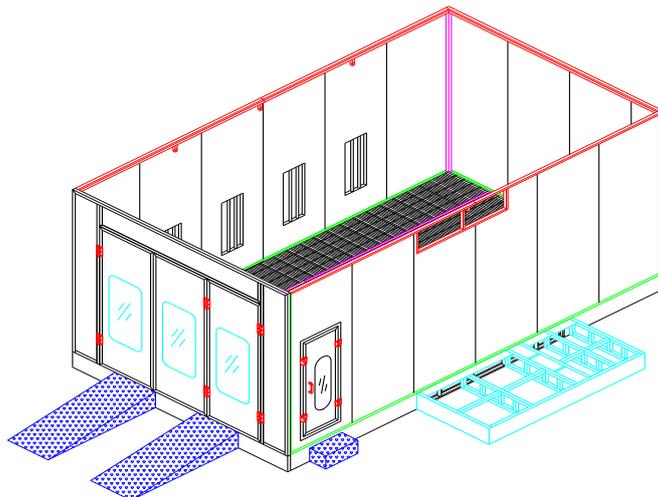
Исследуйте диагонали всего основания после установочных работ, убедитесь в том, что погрешность не составляет более чем 5мм., используйте микрометр для проверки вертикальности комнаты.

8.3. Монтаж основных ворот:

Перед началом монтажа, пожалуйста, проверьте наличие всех деталей ворот в соответствии с упаковочным листом, убедитесь в корректности количества и размеров.

Устанавливайте каждую часть ворот в должном порядке, сохраняйте расстояние между каждой панелью, закрутите болты дверных петель (см.рис.):



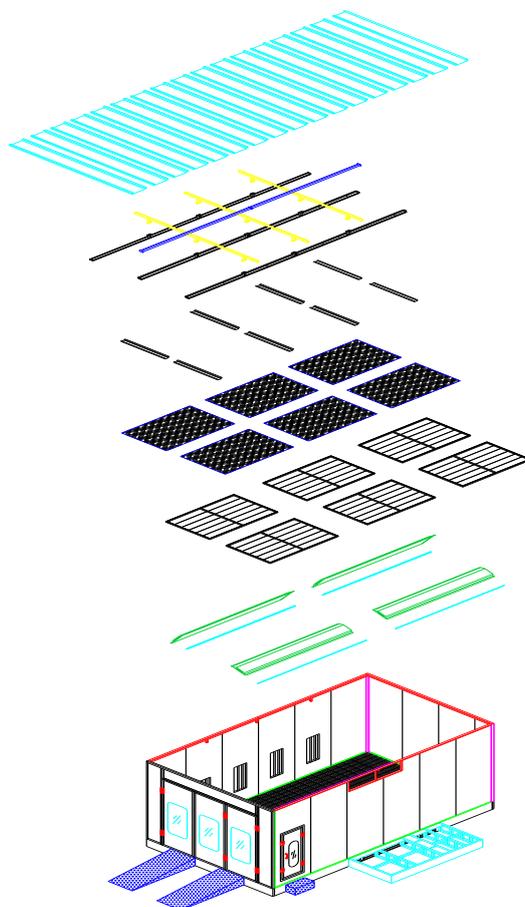


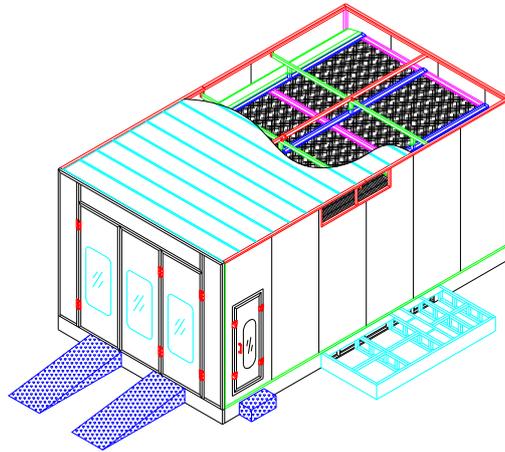
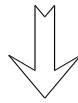
По завершению установочных работ, откройте двери, проверьте наличие болтов в дверных петлях, убедитесь в прочности закрепления главных заездных ворот.

8.4. Монтаж крыши:

Перед началом монтажа, пожалуйста, проверьте наличие всех деталей крыши в соответствии с упаковочным листом, убедитесь в корректности количества и размеров.

Собирайте части, основываясь на представленный рисунок, затем скрепите болтами:

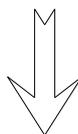
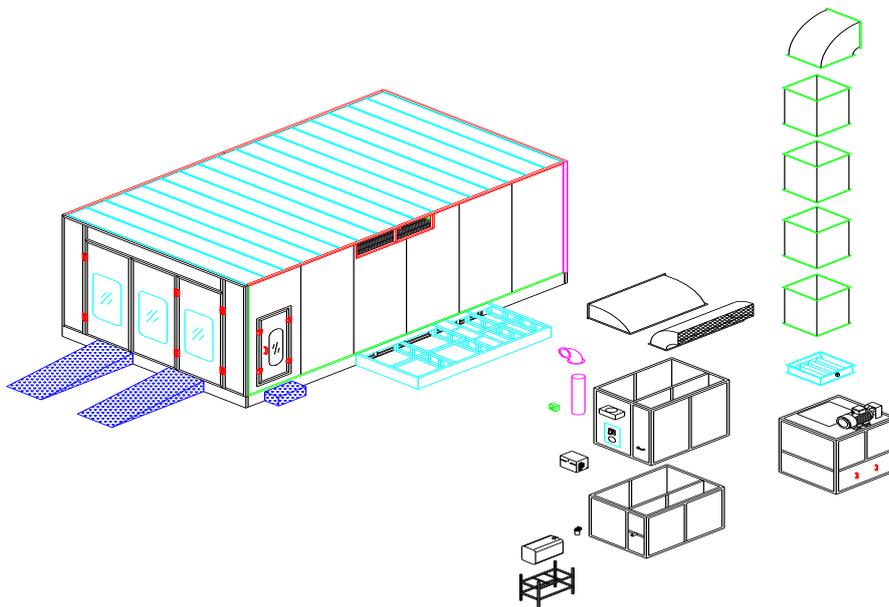


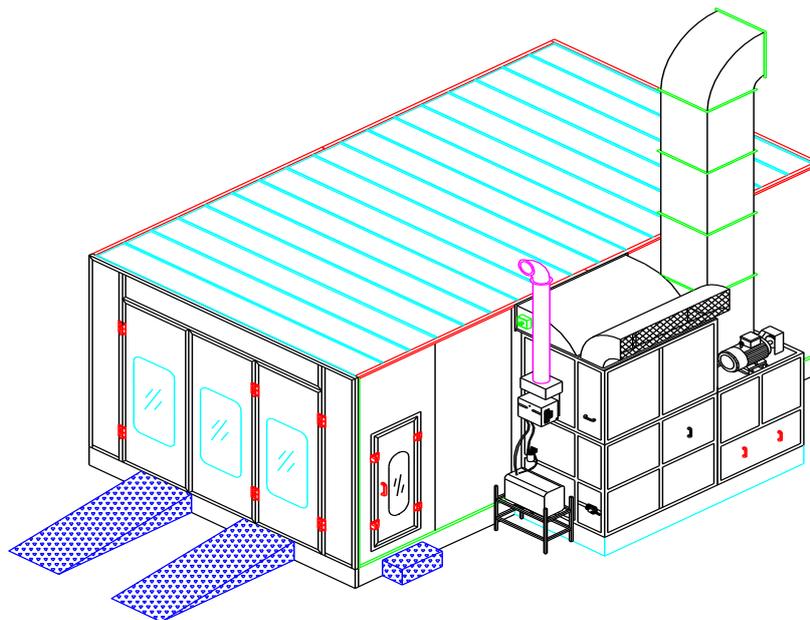


8.5. Монтаж системы притока и вытяжки воздуха:

Перед началом монтажа, пожалуйста, проверьте наличие всех деталей крыши в соответствии с упаковочным листом, убедитесь в корректности количества и размеров.

Монтируйте каждую деталь, следуя схеме:

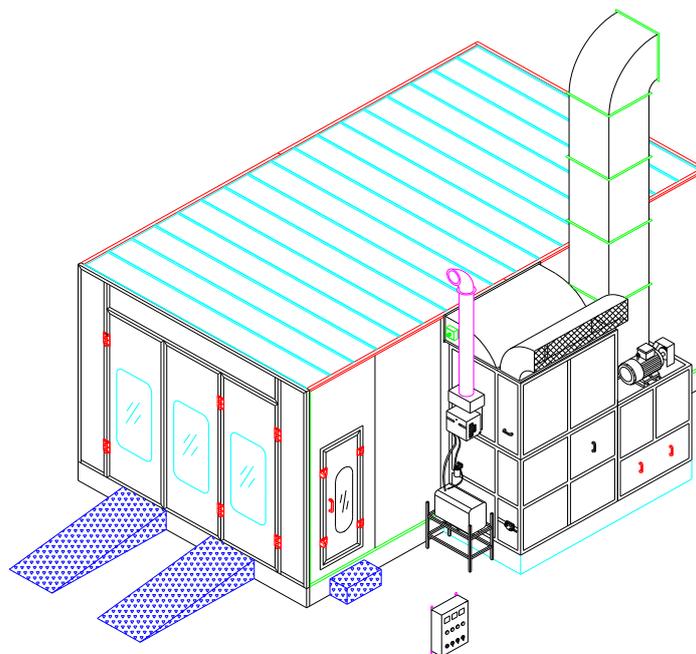


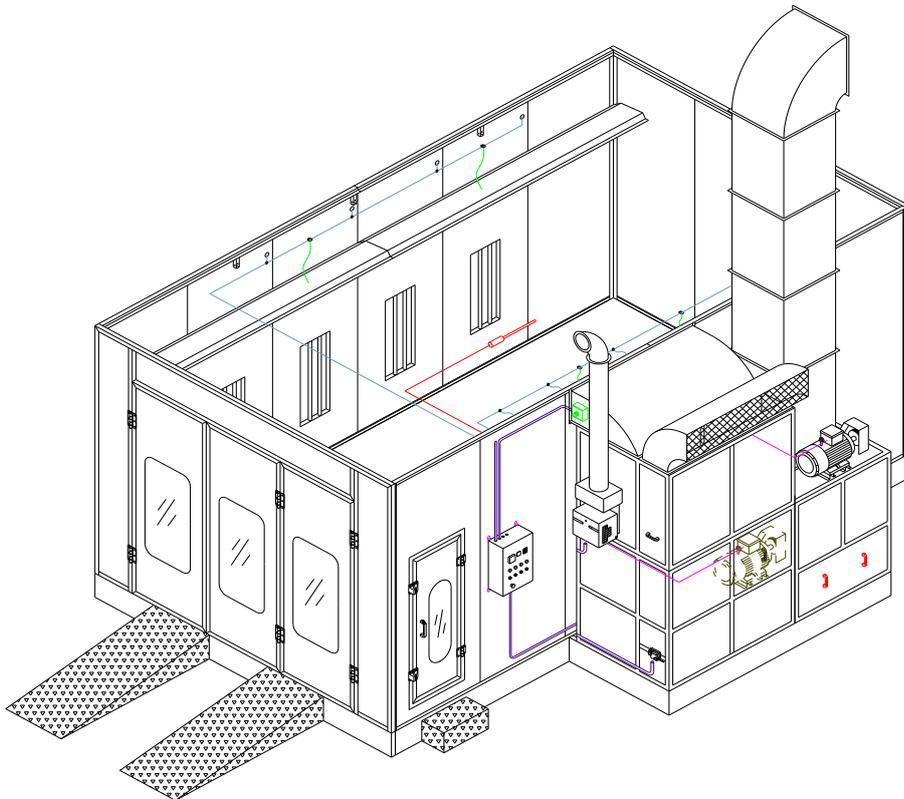
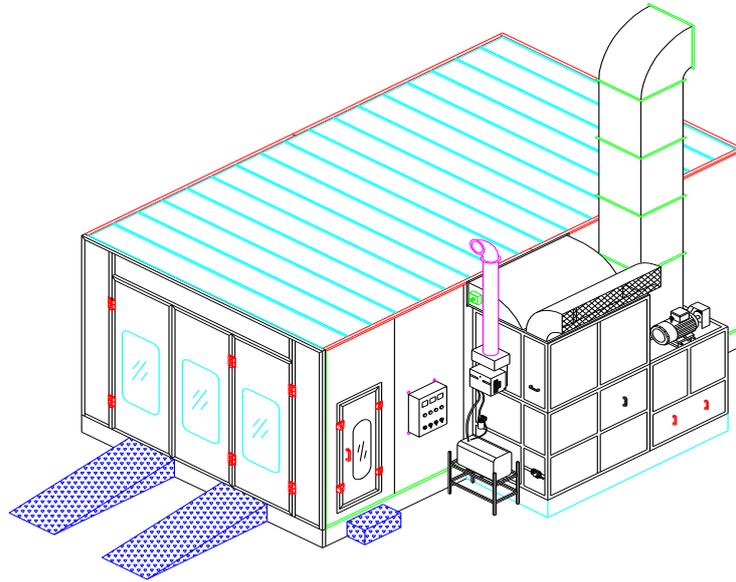
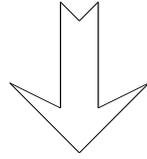


8.6. Монтаж пульта управления.

Перед началом монтажа, пожалуйста, проверьте наличие всех деталей в соответствии с упаковочным листом, убедитесь в корректности количества и размеров.

Разместите пульт управления в зависимости от реальной ситуации, но принимая во внимание длину электрических проводов. Подсоединяйте провода один за другим по номерам, указанным на пульте управления, см.схему:





По завершению монтажных работ, проверьте герметичность установки, в места работы не должна проникать пыль, оказывающая влияние на качество окрасочно-сушильных работ.

9. Наладка.

Для обеспечения работы камеры на высоком уровне, после монтажа необходима наладка.

Подсоедините электричество, поверните переключатели на пульте управления по порядку. Следите за сигнальными лампочками, проверьте работу всех электрических проводов, работу вентиляторов, проверьте правильное положение заслонки и ее работу в режиме оперативных переключений.

10. Принципы работы

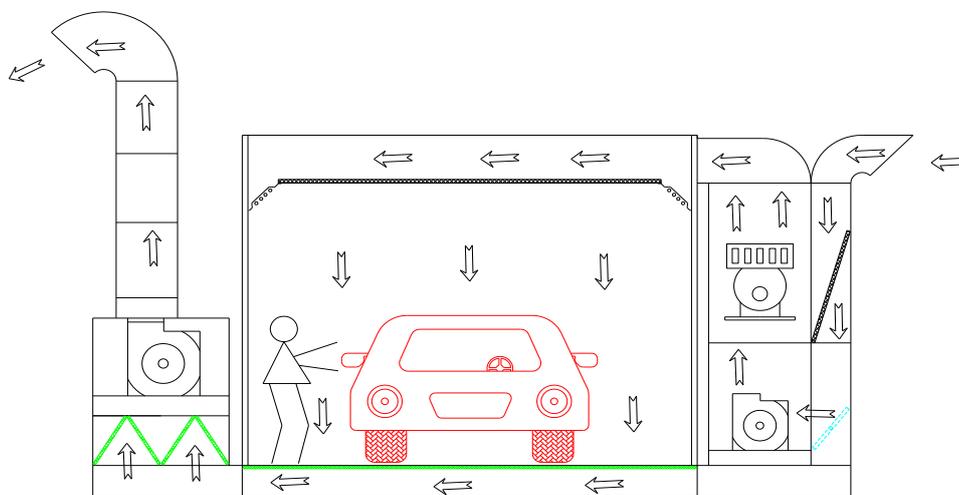
10.1. Принципы работы при нормальной температуре.

Включите переключатель электропитания, поверните переключатель «окрашивания» на позицию «нормальное окрашивание», в это время всасывающий и вытяжной вентиляторы воздуха начинают работу, заслонка открыта. Во время покраски автомобиля, вентилятор втягивает внутрь воздух с улицы. Большое количество пыли содержащейся в воздухе устраняется, когда воздух проходит через пред-фильтры, затем воздух поступает в потолочное пространство камеры, где установлен хлопковый фильтр. Воздух, прошедший через хлопковый фильтр, проходит камеру сверху вниз, выходя через решетки на полу камеры к фундаменту.

Направление воздуха:

Свежий воздух → пред-фильтр → всасывающий вентилятор → теплообразователь → приточная вентиляция → потолочный фильтр → рабочее место в покрасочной камере → первый вытяжной фильтр → второй вытяжной фильтр → вытяжной вентилятор → вытяжные короба → атмосфера.

См. схему:



10.2. Принципы покраски при повышенной температуре:

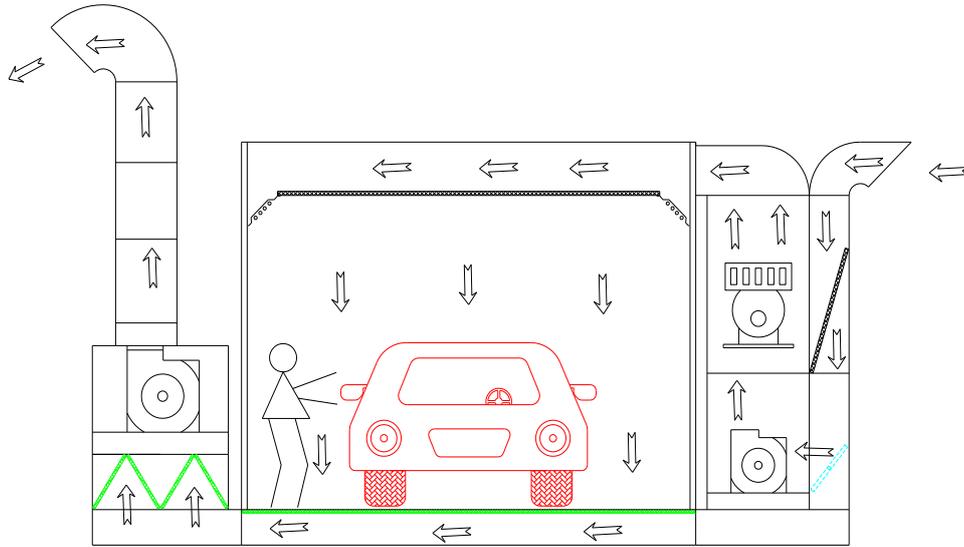
Включите переключатель электропитания, поверните переключатель «окрашивания» на позицию «окрашивание при повышенной температуре», в это время всасывающий и вытяжной вентиляторы воздуха начинают работу, заслонка открыта, горелка работает. Во время покраски автомобиля, вентилятор втягивает внутрь воздух с улицы. Большое количество пыли содержащейся в воздухе устраняется, когда воздух проходит через пред-фильтры, поступая в теплообразователь, после того, как воздух нагревается в теплообменнике, он поступает в потолочное пространство камеры, где установлен хлопковый фильтр. Воздух, прошедший через хлопковый фильтр, проходит камеру сверху вниз, выходя через решетки на полу камеры к фундаменту.

Направление воздуха:

Свежий воздух → пред-фильтр → всасывающий вентилятор → теплообразователь → нагрев воздуха → приточная

вентиляция → потолочный фильтр → рабочее место в камере → первый вытяжной фильтр → второй вытяжной фильтр → вытяжной вентилятор → вытяжные короба → атмосфера

См. схему:



10.3. Принципы сушки

После завершения процесса покраски, включите переключатель «сушка». По истечении нескольких минут, всасывающий и вытяжной вентиляторы прекращают работу автоматически, горелка работает, заслонка закрыта. Во время сушки используется автоматически управляемый нагреватель для увеличения и поддержания температуры воздуха в камере. Во время сушки два главных вентилятора втягивают внутренний "холодный" воздух камеры в теплообменник. Часть горячего воздушного потока отправляется в сушильную камеру, а часть смешивается с "холодным", наружным воздухом, прибывающим от воздухозаборника. Смесь холодного и горячего воздуха повторно поступает в теплообменник. Процедура повторяется непрерывно до тех пор, пока воздух не будет нагрет до необходимой для сушки температуры, которая будет сохраняться неизменной во время всего процесса.

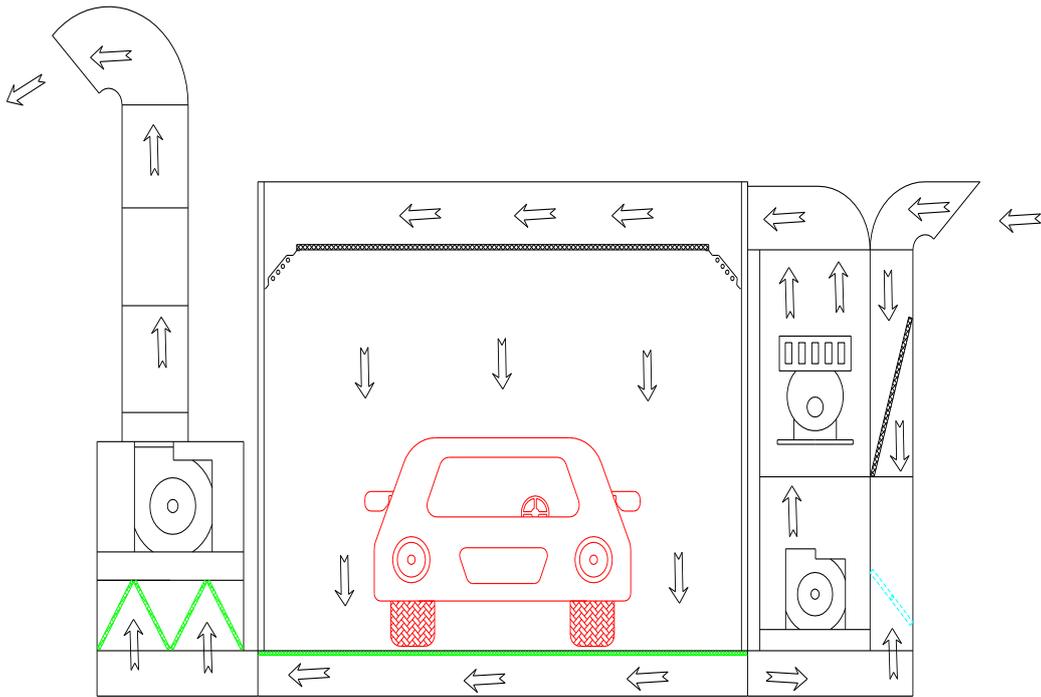
Направление воздуха:

Свежий воздух → пред-фильтр → всасывающий вентилятор → теплообменник → приточная вентиляция → потолочный фильтр → рабочее место в камере → первый вытяжной фильтр → второй вытяжной фильтр → вытяжной вентилятор → вытяжные короба → атмосфера

Внутренняя циркуляция воздуха:

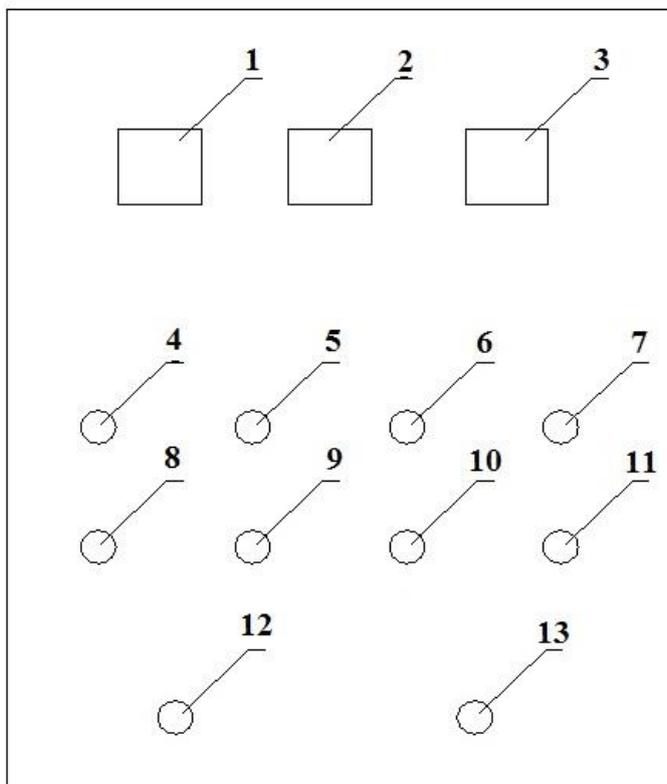
Горячий воздух → первый вытяжной фильтр → всасывающий вентилятор → теплообменник → приточная вентиляция → потолочный фильтр → рабочее место в камере.

См. схему:



11. Приведение в действие.

11.1. Пульт управления.



1. температурный регулятор
2. счётчик времени
3. регулятор времени
4. индикатор включения питания
5. индикатор окрашивания
6. индикатор сушки
7. индикатор неисправности горелки
8. включатель окрашивания/ окрашивания при повышенной температуре
9. включатель сушки
10. включатель левого освещения
11. включатель правого освещения
12. экстренная остановка
13. включатель заслонки

Выключатель электропитания: размещен на панели управления, контроль мощности во всей камере.

Температурный регулятор: контроль температуры во время циклов окрашивания и сушки.

Счетчик времени: учет общего времени работы камеры.

Регулятор времени: контроль времени в процессе сушки.

Индикатор мощности: сигнализирует о наличии, отсутствии энергии в камере.

Индикатор окрашивания: сигнализирует о цикле окрашивания.

Индикатор сушки: сигнализирует о цикле сушки.

Индикатор неисправности горелки: сигнализирует о работе горелки.

Включатель окрашивания/ окрашивания при повышенной температуре: контроль циклов окрашивания.

Включатель сушки: контроль цикла сушки.

Включатель левого освещения: контроль включения ламп с левой стороны.

Включатель правого освещения: контроль включения ламп с правой стороны.

Экстренная остановка: в случае чрезвычайной ситуации, данная кнопка прекратит подачу электро энергии.

Включатель заслонки: контроль работы заслонки.

11.2. Процесс окрашивания

1. Включите подачу энергии, загорается лампочка электропитания.
2. Поверните переключатель на позицию «окрашивание», цикл окрашивания.
3. Проверьте вентиляторы: 2 всасывающий и один вытяжной вентилятор работают.
4. Заслонка должна быть закрыта.
5. Выберите работу освещения исходя из условий окружающей среды

11.3. Процесс окрашивания при повышенной температуре

1. Включите подачу энергии, загорается лампочка электропитания.
2. Установите температуру.
3. Поверните переключатель на позицию «окрашивание при повышенной температуре», цикл окрашивания при повышенной температуре.
4. Проверьте вентиляторы: 2 всасывающий и один вытяжной вентилятор работают.
5. Заслонка должна быть закрыта.
6. Проверьте работу горелки, горелка находится в рабочем режиме.
7. Выберите работу освещения исходя из условий окружающей среды

11.4. Процесс сушки

1. Включите подачу энергии, загорается лампочка электропитания.
2. Установите температуру и время сушки.
3. Поверните переключатель сушки, цикл сушки.
4. Проверьте вентиляторы, только один всасывающий вентилятор находится в рабочем режиме.
5. Заслонка открыта
6. Проверьте работу горелки, горелка находится в рабочем режиме.
7. Освещение отключено

12. Периодическое техническое обслуживание.

Окрасочно-сушильная камера – это специальная установка, которая включает механическое оборудование, электрические детали, материал фильтра, герметичные части и много других деталей. При ежедневной эксплуатации уделяйте внимание ремонту и обслуживанию:

12.1. Обслуживание системы фильтров

Система фильтров – важная часть окрасочно-сушильной камеры, включает пред – фильтр, потолочный фильтр, стекловолоконный фильтр.

- 1) Предфильтр используется для первичной фильтрации воздуха, заменяется после каждых 100 отработанных часов.
- 2) Потолочный фильтр используется для вторичной фильтрации воздуха, заменяется после каждых 200 отработанных часов.
- 3) Стекловолоконный фильтр используется для сбора выхлопных газов при вытяжке. В камере установлено 2 стекловолоконных фильтра. Заменяются каждые 80-100 отработанных часов.

12.2. Герметичность

Герметичность камеры обеспечивается резиновыми деталями, в случае необходимости заменяйте резиновые детали для обеспечения более качественной окраски автомобиля.

12.3. Обслуживание электрических деталей

Система электричества – наиболее важная часть камеры, исправность которой напрямую связана с работой установки в целом. Во время работы периодически проверяйте все провода.

12.4. Система приводов

Данная система обеспечивает слаженную работу моторов и вентиляторов. Периодически смазывайте все детали.

12.5. Прочее.

1. Сохраняйте в чистоте пол камеры. Перед каждой покраской мойте пол с водой.
2. Перед распылением краски, автомобили должны быть вычищены. Также удалите легковоспламеняющиеся и взрывоопасные предметы из автомобилей.
3. Во время покраски как можно меньше открывайте двери камеры, для того чтобы избежать попадания пыли.
4. Перед каждой покраской, проверяйте наличие топлива в баке нагревателя.
5. Персонал обязан использовать индивидуальные средства защиты – комбинезоны, рукавицы, респираторы, очки и пр.
6. Кроме распылителя и топливного носителя, ничего больше не должно находиться внутри камеры.
7. Если комары или мухи появляются в камере, используйте средство от насекомых, чтобы избавиться от них.

13. Предупреждение

Работая в камере обращайтесь внимание на безопасность персонала:

- a) Запрещено использование огня рядом с камерой. Запрещается курить в камере.
- b) Персонал обязан использовать индивидуальные средства защиты – комбинезоны, рукавицы, респираторы, очки и пр.
- c) Периодически осматривайте работу моторов, убедитесь в их стабильной работе.
- d) Храните смазочные материалы в безопасном месте

14. Возможные неисправности и их разрешения.

Неисправности	Разрешения
1. Отказ работы вентиляторов	Проверьте работу моторов
2. Температура поднимается медленно при сушке.	Проверьте заслонку, установите ее в нужное положение
3. Давление внутри камеры больше требуемого во время покраски	Замените вытяжные фильтры.
4. Давление внутри камеры ниже требуемого во время покраски	Замените всасывающие фильтры.
5. Отказ работы горелки.	Проверьте масляный бак., проверьте его чистоту.

14.1. Сбой, причины и возможное решение.

Сбой	Причина	Возможное решение
После 15 секунд, когда нагреватель активизирован, загорелась лампа индикатора сбоя работы нагревателя.	1. Нет топлива в баке. 2. Течь или разрыв трубопровода 3. Фильтр в канале подаче топлива слишком грязен.	1. Заполнить топливный бак 2. Заменить трубопровод 3. Промыть фильтр
Нагреватель дымит черным дымом, будучи запущенным.	Воздушная заслонка открыта слишком мало	Открыть заслонку шире
Нагреватель не работает	1. Закончилось установленное время 2. Температура стала выше установленной 3. Засорился топливный насос	1. Сбросьте время 2. Сбросьте температуру 3. Прочистить и промыть топливный насос
Низкий поток воздуха	1. Забит первый хлопковый фильтр. 2. Пневмоклапан открыт.	1. Прочистить первый хлопковый фильтр. 2. Проверить работоспособность клапана
При сушке температура поднимается слишком медленно	Пневмоклапан закрыт.	Проверить работоспособность клапана.
Главный вентилятор не запускается	1. Плавкий предохранитель сгорел 2. Электрический мотор сгорел	1. Заменить плавкий предохранитель 2. Заменить электрический мотор

15. Гарантия изготовителя.

ГАРАНТИЯ НА ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАМЕРЫ СОСТАВЛЯЕТ 12 МЕСЯЦЕВ СО ДНЯ ПОДПИСАНИЯ ДВУХСТОРОННЕГО АКТА О ПУСКЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ, ИЛИ 1000 РАБОЧИХ ЧАСОВ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТОГО, ЧТО НАСТУПИТ РАНЬШЕ, НО НЕ БОЛЕЕ 14 МЕСЯЦЕВ СО ДНЯ ПРОДАЖИ.

ЭЛЕМЕНТЫ КАМЕРЫ, ПРИЗНАННЫЕ ДЕФЕКТНЫМИ, ПОДЛЕЖАТ БЕСПЛАТНОЙ ЗАМЕНЕ ИЛИ РЕМОНТУ УПОЛНОМОЧЕННЫМИ ПРЕДСТАВИТЕЛЯМИ ПОСТАВЩИКА, НО ПРИ ЭТОМ ДОСТАВКУ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ БЕРЕТ НА СЕБЯ ПОТРЕБИТЕЛЬ.

15.1. Ограниченная область действия гарантии.

ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ОГРАНИЧЕННА ТОЛЬКО ДЕФЕКТАМИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ХАРАКТЕРА И НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА СЛЕДУЮЩИЕ СЛУЧАИ:

1. На естественный износ, а также ущерб, возникший вследствие неправильного или небрежного хранения, обслуживания или чрезмерной нагрузки, применения оборудования не по назначению, недостаточного и/или неправильного монтажа и пуска в эксплуатацию не по техническим инструкциям поставщика по монтажу и/или пуску.
2. На регламентные работы при плановых технических обслуживаниях, включая диагностические и регулировочные работы, а также разрушение одноразовых элементов и расходование других материалов при техническом обслуживании.
3. Если монтаж регулировки и/или ремонт производились не специалистами поставщика или сертифицированными дилерами, или если техническое обслуживание не производилось.
4. На незначительные отклонения, не влияющие на качество, характеристики или работоспособность поста подготовки к окраске или его элементов (например, слабый шум, скрип небольшая вибрация).
5. На ущерб в результате неполного или несоответствующего обслуживания. Например, пренебрежение ежедневным или периодическим осмотром и плановым техническим обслуживанием, значительная (более 100 рабочих часов) переработка между плановым техническим обслуживанием.
6. На ущерб в результате использования неоригинальных или не одобренных изготовителем деталей, либо деталей, замененных или отремонтированных не уполномоченным персоналом.
7. На любой пост подготовки к окраске, у которого изменены показания счетчика рабочих часов.
8. Ущерб связанный с неполученной прибылью или сторонним ущербом.
9. Любой взаимосвязанный ущерб как то: пожар, повреждение стороннего оборудование, причинение вреда здоровью персонала, и тому подобное.
10. Расходные материалы и детали срок службы которых меньше гарантийного срока:
 - Напольные краскоостанавливающие фильтры
 - Предфильтры теплогенераторной группы
 - Потолочные фильтры
 - Фильтры экстракторной группы
 - Лампы плафонов освещения
 - Стартеры плафонов освещения
 - Дроссели ламп освещения
 - Топливо
 - Прокладки, герметики.

