

SIVIK ARMOR



РЕВОЛЮЦИОННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ **SIVIK ARMOR**

ПРОИЗВОДСТВО КОМПЛЕКТУЮЩИХ И АКСЕССУАРОВ К БАЛАНСИРОВОЧНЫМ СТАНКАМ

- **АПРЕЛЬ 2020**
НАЧАЛО ОСВОЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ SIVIK ARMOR НА ЗАВОДЕ.
- **НОЯБРЬ 2020 – МАРТ 2021**
ИСПЫТАНИЯ ОБРАЗЦОВ ИЗГОТОВЛЕННЫХ ПО ТЕХНОЛОГИИ SIVIK ARMOR НА УСТОЙЧИВОСТЬ К ИЗНОСУ И КОРРОЗИИ.
- **АПРЕЛЬ 2021**
МАССОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ ТЕХНОЛОГИИ SIVIK ARMOR В ПРОИЗВОДСТВЕ КОМПЛЕКТУЮЩИХ И АКСЕССУАРОВ SIVIK.

СРАВНИТЕЛЬНЫЕ СТЕНДОВЫЕ ИСПЫТАНИЯ КОНУСОВ НА ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ

- **ЦЕЛЬ:**
ОЦЕНИТЬ УСТОЙЧИВОСТЬ КОНУСА К ИСТИРАНИЮ В УСЛОВИЯХ ИМИТАЦИИ УСТАНОВКИ КОЛЕСА НА БАЛАНСІРОВОЧНЫЙ СТАНОК.
- **МЕТОДИКА:**
АВТОМАТИЧЕСКИЙ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ СТЕНД ВЫПОЛНЯЕТ ЦИКЛЫ ЗАТЯЖКИ/ОТПУСКАНИЯ КОЛЕСА.



- КАЖДЫЙ ЦИКЛ ЗАТЯЖКИ/ОТПУСКАНИЯ СОСТОИТ ИЗ ДВУХ ЭТАПОВ:
 1. КОНУС, С УСИЛИЕМ 300 КГС ПРИЖИМАЕТ КОЛЕСО К ЧАШКЕ ВАЛА ИСПЫТАТЕЛЬНОГО СТЕНДА (ПРОИЗВОДИТСЯ ЦЕНТРОВКА КОЛЕСА НА ВАЛУ).
 2. КОНУС ОТВОДИТСЯ ОТ ЧАШКИ ВАЛА НА 20 ММ. ПОД ДЕЙСТВИЕМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА, КОЛЕСО СОСКАЛЬЗЫВАЕТ НА УЗКУЮ ЧАСТЬ КОНУСА.

- КОЛЕСО ВСЕМ ВЕСОМ ОПИРАЕТСЯ НА ВЕРХНЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОНУСА. ПОВОРОТ КОЛЕСА И КОНУСА ОТНОСИТЕЛЬНО ДРУГ ДРУГА ИСКЛЮЧЕН. В ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ КОНУСА ОБРАЗУЕТСЯ ЗОНА ПОВЫШЕННОГО ИЗНОСА (ЗОНА ПОСТОЯННОГО КОНТАКТА КОНУСА С ДИСКОМ).



РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

СТАНДАРТНЫЙ КОНУС №1



4300 ЦИКЛОВ

4300 ЦИКЛОВ

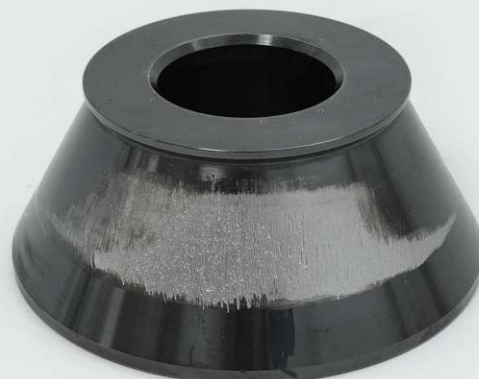
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ТВЕРДЫЙ
КОНУС №3



4300 ЦИКЛОВ

4500 ЦИКЛОВ

СТАНДАРТНЫЙ КОНУС №2



КОНУС SIVIK ARMOR №4



РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

ОБРАЗЕЦ	КОЛ-ВО ЦИКЛОВ	ПОВРЕЖДЕНИЯ ОЩУЩАЮТСЯ ТАКТИЛЬНО	ЗАДИРЫ БОЛЬШОЙ ГЛУБИНЫ	ЗАДИРЫ УМЕРЕННОЙ ГЛУБИНЫ	МЕЛКИЕ ЦАРАПИНЫ	ПОВРЕЖДЕНИЕ ДЕКОРАТИВНОГО ПОКРЫТИЯ
СТАНДАРТНЫЙ КОНУС №1	4300	+	+	+	+	-
СТАНДАРТНЫЙ КОНУС №2	4300	+	-	+	+	+
ВЫСОКО-ПРОЧНЫЙ ТВЕРДЫЙ КОНУС №3	4300	+	-	+	+	-
КОНУС SIVIK ARMOR №4	4500	-	-	-	-	+

 **ВЫВОД:** КОНУС SIVIK ARMOR ОБЛАДАЕТ НАИЛУЧШЕЙ УСТОЙЧИВОСТЬЮ К ИСТИРАНИЮ ПО СРАВНЕНИЮ С ДРУГИМИ КОНУСАМИ.

УСКОРЕННЫЕ ИСПЫТАНИЯ КОНУСОВ НА УСТОЙЧИВОСТЬ К КОРРОЗИИ



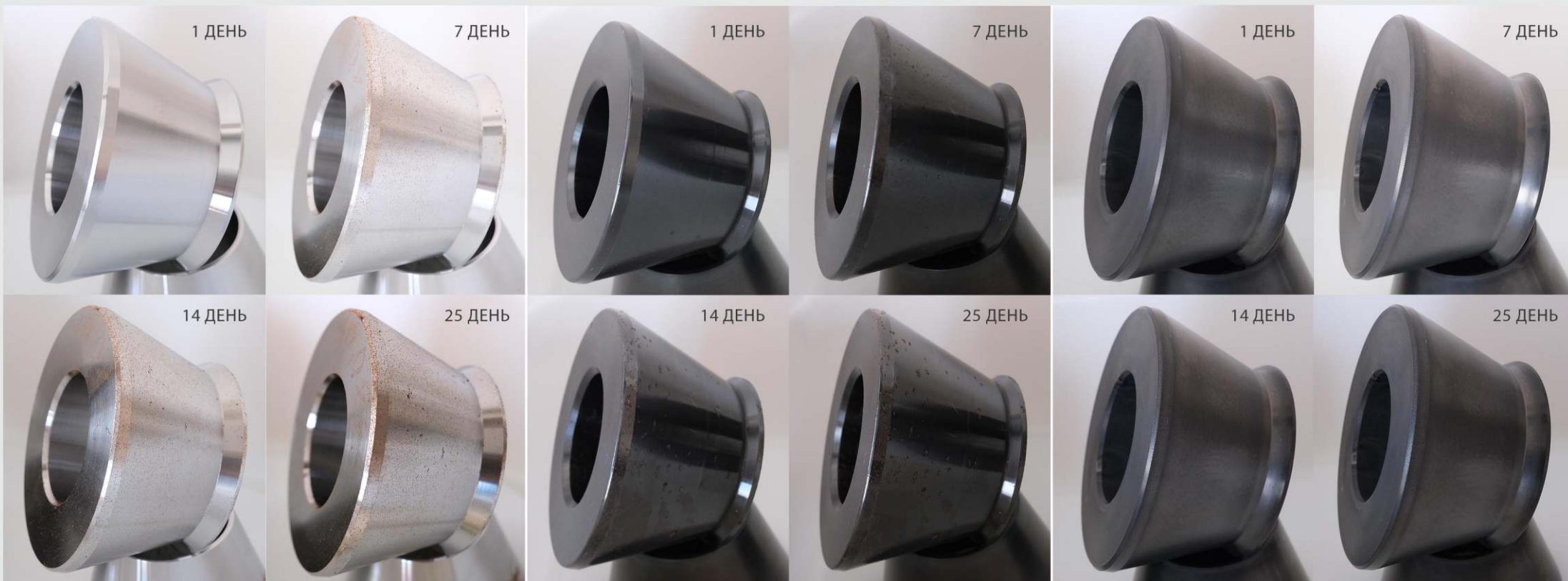
ЦЕЛЬ:

ОЦЕНИТЬ ИНТЕНСИВНОСТЬ КОРРОДИРОВАНИЯ ПРИ ДЛИТЕЛЬНОМ НАХОЖДЕНИИ ВО ВЛАЖНОЙ СРЕДЕ.



МЕТОДИКА:

600 ЧАСОВ В КАМЕРЕ ТЕПЛА И ВЛАГИ ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ НЕ МЕНЕЕ 95% И ТЕМПЕРАТУРЕ (40 ± 2) °С.



СТАНДАРТНЫЙ КОНУС №1

СТАНДАРТНЫЙ КОНУС №2

КОНУС SIVIK ARMOR №4

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ



СТАНДАРТНЫЙ КОНУС №1
ТОЧЕЧНАЯ КОРРОЗИЯ

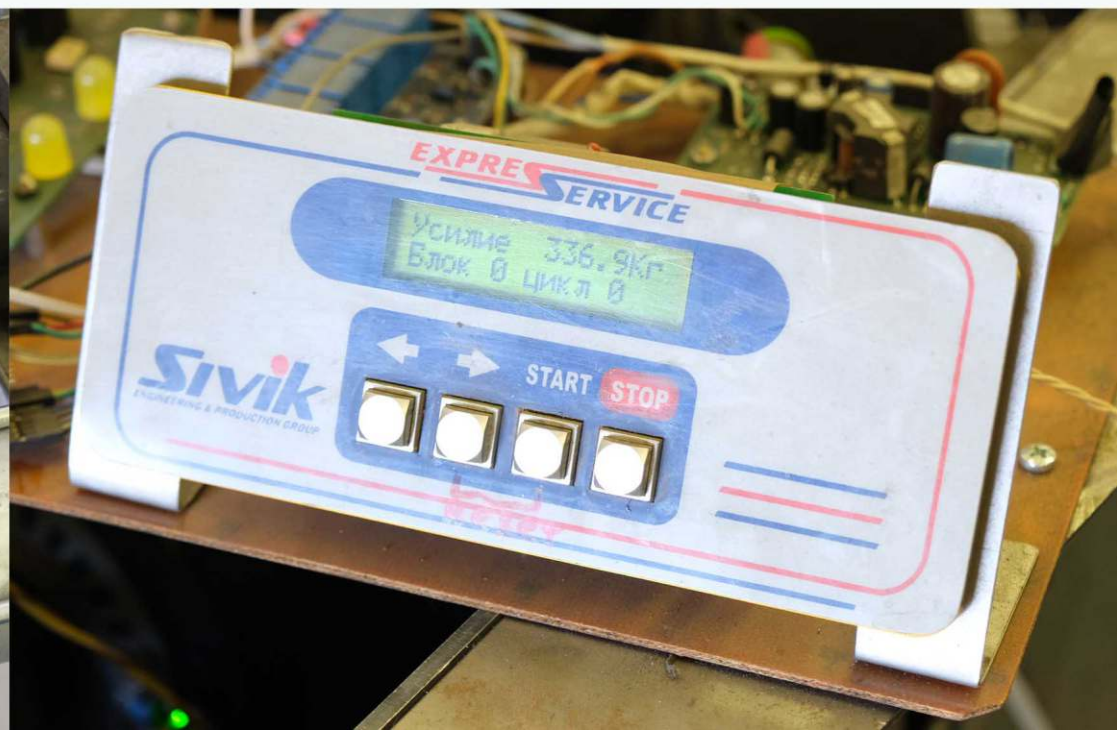
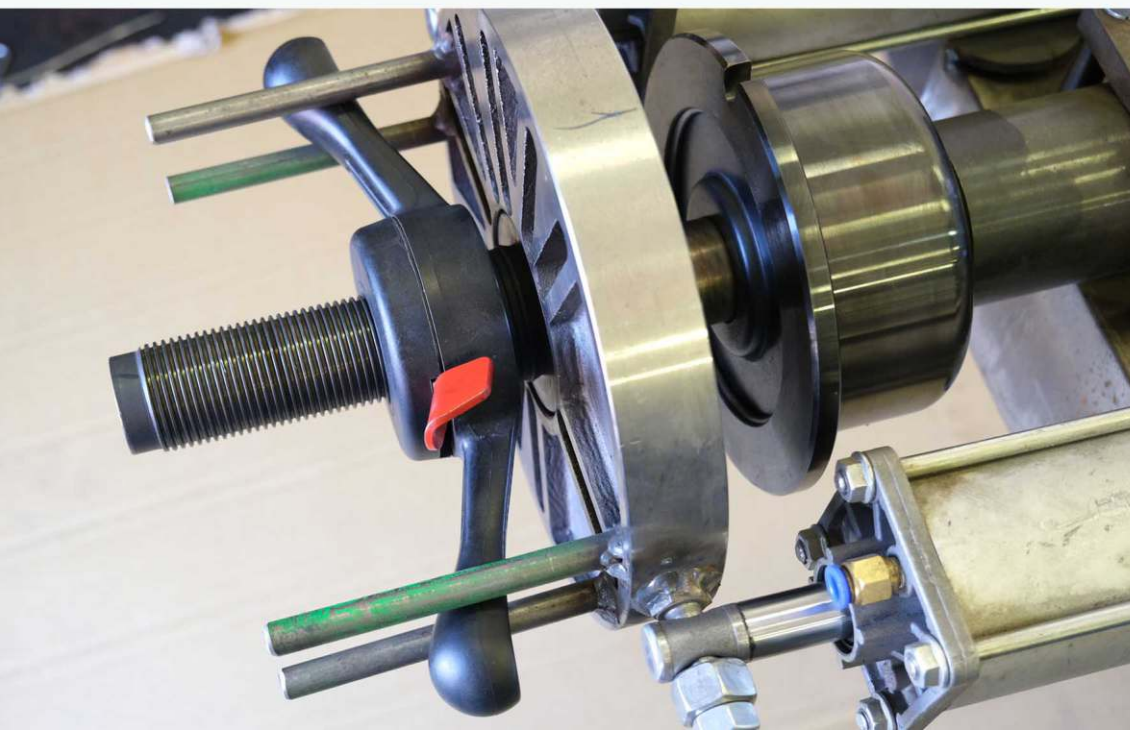
СТАНДАРТНЫЙ КОНУС №2
ОЧАГОВАЯ КОРРОЗИЯ

КОНУС SIVIK ARMOR №4
СЛЕДЫ КОРРОЗИИ ОТСУТСТВУЮТ

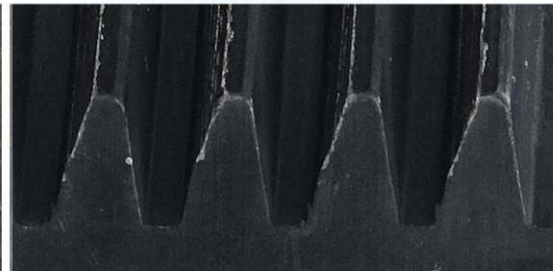
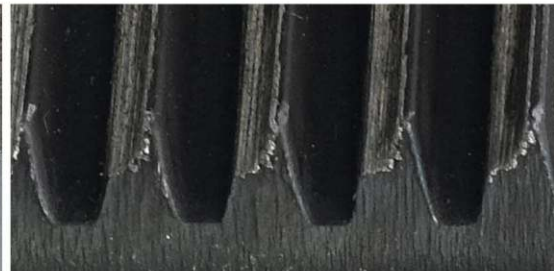
➤ **ВЫВОД:** КОНУС SIVIK ARMOR ОБЛАДАЕТ НАИЛУЧШЕЙ УСТОЙЧИВОСТЬЮ К КОРРОЗИИ ПО СРАВНЕНИЮ С ДРУГИМИ КОНУСАМИ.

СРАВНИТЕЛЬНЫЕ СТЕНДОВЫЕ ИСПЫТАНИЯ РЕЗЬБОВЫХ СЕГМЕНТОВ БЫСТРОСЪЕМНЫХ ГАЕК НА ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ

- **ЦЕЛЬ:** ОЦЕНИТЬ УСТОЙЧИВОСТЬ РЕЗЬБОВЫХ СЕГМЕНТОВ К ИСТИРАНИЮ В УСЛОВИЯХ ИМИТАЦИИ УСТАНОВКИ КОЛЕСА НА БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ СТАНОК.
- **МЕТОДИКА:** АВТОМАТИЧЕСКИЙ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ СТЕНД ВЫПОЛНЯЕТ ЦИКЛИЧЕСКОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ БЫСТРОСЪЕМНОЙ ГАЙКИ ПО ВАЛУ. В КАЖДОМ ЦИКЛЕ ГАЙКА ПЕРЕМЕЩАЕТСЯ НА ПЯТЬ ПОЛНЫХ ОБОРОТОВ ВАЛА.



РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ



РЕЗЬБОВЫЕ СЕГМЕНТЫ
НОВЫЕ
0 КОЛЕС

СТАНДАРТНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ
СЕГМЕНТЫ №1
2000 КОЛЕС

СТАНДАРТНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ
СЕГМЕНТЫ №2
4000 КОЛЕС

РЕЗЬБОВЫЕ СЕГМЕНТЫ
SIVIK ARMOR №4
6000 КОЛЕС

➤ **ВЫВОД:** РЕЗЬБОВЫЕ СЕГМЕНТЫ SIVIK ARMOR ОБЛАДАЮТ НАИЛУЧШЕЙ УСТОЙЧИВОСТЬЮ К ИСТИРАНИЮ ПО СРАВНЕНИЮ С ДРУГИМИ ОБРАЗЦАМИ. БЫСТРОСЪЕМНАЯ ГАЙКА SIVIK ARMOR РАССЧИТАНА НА ДОЛГУЮ РАБОТУ В РЕАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ ШИНОМОНТАЖНОЙ МАСТЕРСКОЙ.

С 1 МАЯ 2021 ГОДА АКСЕССУАРЫ SIVIK ДЛЯ БАЛАНСИРОВОЧНЫХ СТАНКОВ ИЗГОТОВЛЕНЫ ПО ТЕХНОЛОГИИ SIVIK ARMOR



РЕЗЬБОВОЙ ВАЛ KC-228



РЕЗЬБОВЫЕ
СЕГМЕНТЫ KC-229



3 СТАНДАРТНЫЕ КОНУСА
(Ø 43...70мм, 62...82мм, 78...114мм)



БЫСТРОСЪЕМНАЯ
ГАЙКА KC-227



ДВУХСТОРОННИЙ КОНУС
(Ø 108-174мм) С КОЛЬЦОМ ДЛЯ
УСТАНОВКИ КОЛЕС ЛЕГКОГО
КОММЕРЧЕСКОГО
ТРАНСПОРТА KC-234



АДАПТЕР ДЛЯ БАЛАНСИРОВКИ
МОТОЦИКЛЕТНЫХ КОЛЕС
KC-225 + ДОПКОМПЛЕКТ LUXE
KC-225-01



НАБОР ДВУСТОРОННИХ
КОНУСОВ PROFESSIONAL
KC-232

SIVIK ARMOR

SIVIK ARMOR

НОВЫЙ УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА, ВЫСОКИЙ РЕСУРС И ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ